

ООО «КонтинентПроектСтрой»

Проект шифр № 213/25-12.25/81

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Объект:

«Замена узлов группового учета, систем автоматического регулирования подачи тепловой энергии в жилом доме № 29 по ул. Некрасова»

213/25-12.25/81-СД. Сметная документация

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 213/25-12.25/81

ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.01.2026

ОХР и ОПР приняты

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	67%
Монтаж металлических конструкций (ремонт)	57.16%
Монтаж оборудования (ремонт)	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Пусконаладочные работы	41.24%
Работы по ремонту сетей связи	76.38%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Электромонтажные работы (рем)	59.57%

Плановая прибыль принята

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	49.78%
Монтаж металлических конструкций (ремонт)	67.42%
Монтаж оборудования (ремонт)	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Пусконаладочные работы	15.88%
Работы по ремонту сетей связи	37.3%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Электромонтажные работы (рем)	40.54%

В ССР учтены следующие лимитированные затраты

Временные здания и сооружения	4.50%	k=0.93; k=0.8
Дополнительные средства при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время	2.34%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	
Средства на осуществление авторского надзора	0.21%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по	0.12%	

стандартизации		
Средства на непредвиденные работы и затраты	2%	k=0.8

Начало строительства - Июнь 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 2 мес

Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	157,521	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	130,807	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	14,673	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	4,878	тыс. бел. руб.
прочие затраты, не подл. индексу. (с налогами)	7,166	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	9,266	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Зенькович В.В.

РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

Завьялов Ю.Н.

СОСТАВИЛ

Климко В.М.

ПРОВЕРИЛ

Царькова Е.А.

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемое оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в том числе заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Пункт 23 Инструкции	ОБСЛЕДОВАНИЕ СОСТОЯНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ						2,481	2,481
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1						2,481	2,481
ГЛАВА 2. ОСНОВНЫЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ								
ОС-1	ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ	15,988	1,247	58,25	9,773	14,182		110,654
			0,264	3,864	7,067	0,283		951,21
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,184				9,184
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 2	15,988	1,247 0,264	58,25 3,864	9,773 7,067	14,182 0,283		110,654 951,21
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,184				9,184
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7	15,988	1,247 0,264	58,25 3,864	9,773 7,067	14,182 0,283	2,481	113,135 951,21
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,184				9,184
ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ								
Пункт 30 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	0,136	0,082	0,326				0,544
	<i>Процент временных зданий и сооружений - 4.50; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i>		0,016					36,61
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			0,082				0,082
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8	0,136	0,082 0,016	0,244				0,462 36,61
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			0,082				0,082
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8	16,124	1,329 0,28	58,494 3,864	9,773 7,067	14,182 0,283	2,481	113,597 987,82
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,266				9,266

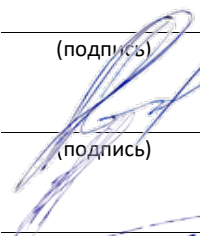
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ГЛАВА 9. ПРОЧIE РАБОТЫ И РАСХОДЫ								
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ <i>Процент затрат на зимнее удорожание - 2.34; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1.00;</i>	0,184	0,091 0,011	0,036				0,311 38,11
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ 34%						5,526	5,526
Подпункт 31.9 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ 0.306%						0,296	0,296
Подпункт 31.10 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (С НДС)						19,64	19,64
Подпункт 31.13 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ, ПОДЛЕЖАЩИМИ ХРАНЕНИЮ, ИСПОЛЬЗОВАНИЮ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЮ, ЗАХОРОНЕНИЮ, В ТОМ ЧИСЛЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ В КАЧЕСТВЕ ИЗОЛИРУЮЩЕГО СЛОЯ НА ОБЪЕКТАХ ЗАХОРОНЕНИЯ ОТХОДОВ						0,008	0,008
Подпункт 31.13 пункта 31 Инструкции	В Т.Ч. СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПРИЕМОМ, ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ, ОБЕЗВРЕЖИВАНИЕМ ЗАХОРОНЕНИЕМ, ХРАНЕНИЕМ ОТХОДОВ						0,008	0,008
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9	0,184	0,091 0,011	0,036			25,47	25,781 364,00
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9	16,308	1,42	58,53	9,773	14,182	27,951	139,378

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			0,291	3,864	7,067	0,283		1 351,82
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,266				9,266
ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА								
Подпункт 32.1 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА, ЗАКАЗЧИКА <i>Средства на содержание застройщика, заказчика - 4.061;</i>						4,061	4,061
Подпункт 32.2 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА <i>0.21%</i>						0,204	0,204
Подпункт 32.3 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами, стадия С)						3,363	3,363
Подпункт 32.4 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ ГОСУДАРСТВЕННОЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами, стадия С)						1,122	1,122
Подпункт 32.6 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ <i>0.12%</i>						0,123	0,123
Подпункт 32.7 пункта 32 Инструкции	СРЕДСТВА НА МОНИТОРИНГ ЦЕН						0,2	0,2
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10						9,073	9,073
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10	16,308	1,42	58,53	9,773	14,182	37,024	148,451

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			0,291	3,864	7,067	0,283		1 351,82
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			9,266				9,266
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 2; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8;</i>	0,261	0,023 0,005	0,936 0,062	0,156 0,113	0,227 0,005	0,478	2,261
	ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	37,502	150,712
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	37,502	150,712
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА ВЫПОЛНЕНИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ, СПЕЦИАЛЬНЫХ, МОНТАЖНЫХ, ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ						4,917	4,917
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	42,419	155,629
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						1,892	1,892
	ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	44,311	157,521
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	44,311	157,521
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
	ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ	16,569	1,443	59,466	9,929	14,409	44,311	157,521
			0,296	3,926	7,18	0,288		1 351,82
	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			9,266				9,266

1	2	3	4	5	6	7	8	9

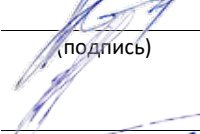
РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ


(подпись)

Телепун А.В.

(инициалы, фамилия)

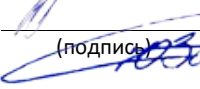
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


(подпись)

Зенькович В.В.

(инициалы, фамилия)


РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ


(подпись)

Завьялов Ю.Н.

(инициалы, фамилия)

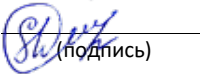
СОСТАВИЛ


(подпись)

Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ


(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Январь 2026
Дата начала строительства	Июнь 2026
Продолжительность строительства, мес	2

Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.	150,712
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	14,465
затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)	2,481
затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)	4,485
затраты, не подлежащие индексации (из главы 10)	0,2
Процент НДС	0 %
Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.	143,546
$150.712 - (0 + 2.481) - 4.485 - 0.2$	
в том числе по индексу СМР	124,512
по индексу на оборудование	14,465
по индексу на прочие затраты	4,569

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Январь 2026	1,009	1,009	1,0026	1,0026	1,0119	1,0119
Февраль 2026	1,009	1,009	1,0026	1,0026	1,0119	1,0119
Март 2026	1,009	1,0181	1,0026	1,0052	1,0119	1,0239
Апрель 2026	1,009	1,0272	1,0026	1,0078	1,0119	1,0361
Май 2026	1,009	1,0365	1,0026	1,0104	1,0119	1,0485

Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	148,463
$124.512 * 1.0365 + 14.465 * 1.0104 + 4.569 * 1.0485$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	129,057
$124.512 * 1.0365$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	14,615
$14.465 * 1.0104$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	4,791
$4.569 * 1.0485$	
Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	4,917
$4.545 + 0.15 + 0.222$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	4,545
$129.057 - 124.512$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,15
$14.615 - 14.465$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	0,222
$4.791 - 4.569$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ						
Июнь 2026	50	64,529	1,009	1,009	0,581	65,11
Июль 2026	50	64,529	1,009	1,0181	1,168	65,697
		129,057			1,749	130,807
Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования						
Июнь 2026	50	7,308	1,0026	1,0026	0,019	7,327
Июль 2026	50	7,308	1,0026	1,0052	0,038	7,346
		14,615			0,057	14,673
Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат						
Июнь 2026	50	2,396	1,0119	1,0119	0,029	2,425
Июль 2026	50	2,396	1,0119	1,0239	0,057	2,453
		4,791			0,086	4,878
Итого					1,892	150,358

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

6,809

(4.917+1.892)

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение
прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

157,521

(150.712+6.809)

СОСТАВИЛ _____ Климко В.М.



ПРОВЕРИЛ _____ Царькова Е.А.



Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ
№29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.01.2026

Стоимость 110,654 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	№1 ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ	6,334	0,312	27,147	4,084	3,893		46,919
			0,058	1,977	3,094	0,078		370,76
2	№2 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА	4,858	0,343	23,881	2,74	4,968		40,319
			0,068	1,463	1,967	0,099		293,40
3	№3 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	4,796	0,592	7,222	2,949	5,321		23,416
			0,138	0,424	2,006	0,106		287,05
4	№4 ОТХОДЫ							
	ИТОГО	15,988	1,247	58,25	9,773	14,182		110,654
			0,264	3,864	7,067	0,283		951,21
	Возвратные суммы			9,184				9,184

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

Зенькович В.В.

(инициалы, фамилия)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

СОСТАВИЛ

	Климко В.М.
(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

	Царькова Е.А.
(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				18,56	1,35	19,91
				2			37,12	2,70	39,82
4	3/3-40-20-10/1-ОБ обор. подр.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН ВКТР DN50	ШТ.				1 946,40	38,93	1 985,33
				1			1 946,40	38,93	1 985,33
5	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС	309,26	8,39	2,00	39,17	2,86	359,68
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2	618,52	К=1.2 16,78	К=1.2 4,00	78,34	5,72 719,36
6	3/5-40/1-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-100F 280	ШТ.				3 265,19	236,73	3 501,92
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2		К=1.2 К=1.2	6 530,38	473,46	7 003,84
7	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4	246,72	К=1.2 27,40	К=1.2 4,36	65,72	4,84 344,68
8	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.				174,35	12,64	186,99
				4			697,40	50,56	747,96
9	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
				8			4,64	0,40	5,04
10	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
				8			218,40	15,84	234,24
11	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		3	185,04	К=1.2 20,55	К=1.2 3,27	49,29	3,63 258,51
12	3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.				66,89	4,85	71,74
				3			200,67	14,55	215,22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			6				3,48	0,30	3,78
14	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			6				163,80	11,88	175,68
15	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				11,11	0,81	11,92
			6				66,66	4,86	71,52
16	E16-10-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 707,35	155,22	34,38	9 008,58	654,66	11 525,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	51,22	К=1.2 4,66	К=1.2 1,03	270,26	19,64	345,78
17	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			8,84	0,17	145,99
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	4,11	К=1.2 К=1.2		0,27	0,01	4,39
18	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛ.	5,30			28,96	2,11	36,37
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	9	47,70	К=1.2 К=1.2		260,64	18,99	327,33
19	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	9,41	К=1.2 К=1.2				9,41
20	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б38БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				16,31	1,18	17,49
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1		К=1.2 К=1.2		16,31	1,18	17,49
21	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10	94,10	К=1.2 К=1.2				94,10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
22	3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, ЗК14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ				15,47	1,12	16,59
			10				154,70	11,20	165,90
23	E18-22-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ	КОМПЛ.	7,63			55,86	4,06	67,55
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	15,26		К=1.2 К=1.2	111,72	8,12	135,10
24	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6	56,46		К=1.2 К=1.2			56,46
25	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
			6				61,08	4,44	65,52
28	E18-21-6	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФИЛЬТР	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
30	E13-29-7	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-12-03	100 М2	117,63	6,24	1,06	469,18	37,26	630,31
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,0085	1,00	0,05	0,01	3,99	0,32	5,36
31	ПРИМЕЧАНИЕ: ИТП-2								
32	Ц11-351-4	КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	143,51	5,39		10,75	0,81	160,46
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	143,51	5,39	К=1.2 К=1.2	10,75	0,81	160,46
33	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				18,56	1,35	19,91
			2				37,12	2,70	39,82
34	3/3-40-20-10/1-ОБ	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН ВКТР DN50	ШТ.				1 946,40	38,93	1 985,33
	обор. подр.		1				1 946,40	38,93	1 985,33
35	E18-13-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МАССОЙ АГРЕГАТА ДО 0,1 Т	НАСОС	309,26	8,39	2,00	39,17	2,86	359,68

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	618,52	K=1.2 16,78	K=1.2 4,00	78,34	5,72	719,36
36	3/5-40/2-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-120F 280	ШТ.		K=1.2	K=1.2	3 560,00	258,10	3 818,10
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2				7 120,00	516,20	7 636,20
37	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ		61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	246,72	K=1.2 27,40	K=1.2 4,36	65,72	4,84	344,68
38	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.				174,35	12,64	186,99
			4				697,40	50,56	747,96
39	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			8				4,64	0,40	5,04
40	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			8				218,40	15,84	234,24
41	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ		61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3	185,04	K=1.2 20,55	K=1.2 3,27	49,29	3,63	258,51
42	3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.				66,89	4,85	71,74
			3				200,67	14,55	215,22
43	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			6				3,48	0,30	3,78
44	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			6				163,80	11,88	175,68
45	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				11,11	0,81	11,92
			6				66,66	4,86	71,52

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
46	E16-10-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М ТРУБОПРОВО ДА 0,03	1 707,35 51,22	155,22 4,66	34,38 1,03	9 008,58 270,26	654,66 19,64	11 525,81 345,78
47	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М ТРУБОПРОВО ДА 0,03	136,98 4,11	 К=1.2	 К=1.2	8,84 0,27	0,17 0,01	145,99 4,39
48	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	КОМПЛ. 9	5,30 47,70	 К=1.2	 К=1.2	28,96 260,64	2,11 18,99	36,37 327,33
49	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ. 1	9,41 9,41	 К=1.2	 К=1.2			9,41 9,41
50	3/3-50-30-50/10 ММ	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б38БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	 1		 К=1.2	 К=1.2	16,31 16,31	1,18 1,18	17,49 17,49
51	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ. 10	9,41 94,10	 К=1.2	 К=1.2			9,41 94,10
52	3/8-20-20-10/10- М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, 3К14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ 10				15,47 154,70	1,12 11,20	16,59 165,90
53	E18-22-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	КОМПЛ. 2	7,63 15,26	 К=1.2	 К=1.2	55,86 111,72	4,06 8,12	67,55 135,10
54	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41	 К=1.2	 К=1.2			9,41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6	56,46					56,46
55	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
			6				61,08	4,44	65,52
58	E18-21-6	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФИЛЬТР	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
60	E13-29-7	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-12-03	100 М2	117,63	6,24	1,06	469,18	37,26	630,31
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,0085	1,00	0,05	0,01	3,99	0,32	5,36
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32010		3 010	172	29	18 806	1 365	23 353
		ОХР и ОПР							1 863
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 437
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							26 653
		ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					3 893	78	
	00000/32010	УЗЕЛ УЧЕТА ОТОПЛЕНИЯ - 1 ШТ							
61	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	123,36	13,70	2,18	32,86	2,42	172,34
62	3/3-50-80-60/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-100-16	ШТ.				472,21	34,24	506,45
			2				944,42	68,48	1 012,90
63	1/10-150-15/105	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				0,71	0,06	0,77
			4				2,84	0,24	3,08
64	3/11-10-10-30/90	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				32,93	2,39	35,32
			4				131,72	9,56	141,28
65	ПРИМЕЧАНИЕ:	ТЕПЛОСЧЕТЧИК УЧТЕН В РАЗДЕЛЕ АТМ							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
66	3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.				166,80	8,87	175,67
			1				166,80	8,87	175,67
67	E18-21-6	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФИЛЬТР	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	64,14	21,84	3,72	204,94	14,88	305,80
68	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ШТ. ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ		61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	123,36	13,70	2,18	32,86	2,42	172,34
69	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.				174,35	12,64	186,99
			2				348,70	25,28	373,98
70	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			4				2,32	0,20	2,52
71	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			4				109,20	7,92	117,12
72	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				21,06	1,53	22,59
			4				84,24	6,12	90,36
73	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛ.	5,30			28,96	2,11	36,37
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10	53,00	К=1.2	К=1.2	289,60	21,10	363,70
74	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10	94,10	К=1.2	К=1.2			94,10
75	3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, ЗК14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ				15,47	1,12	16,59
			10				154,70	11,20	165,90
76	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3	28,23	K=1.2	K=1.2			28,23
77	3/8-20-20-10/11- М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, ЗК14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н-05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ				10,63	0,77	11,40
			3				31,89	2,31	34,20
78	E18-22-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ	КОМПЛ.	7,63	K=1.2	K=1.2	55,86	4,06	67,55
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	15,26			111,72	8,12	135,10
79	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41	K=1.2	K=1.2			9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	37,64					37,64
80	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
			4				40,72	2,96	43,68
81	E16-10-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 707,35	155,22	34,38	9 008,58	654,66	11 525,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,06	102,44	K=1.2	K=1.2	540,51	39,28	691,54
82	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			8,84	0,17	145,99
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,06	8,22	K=1.2	K=1.2	0,53	0,01	8,76
83	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	586,04	154,13	34,31	71,58	5,38	817,13
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0354	20,75	K=1.2	K=1.2	2,53	0,19	28,93
84	1/10-260-170- 4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т				2 841,46	162,53	3 003,99
			0,0309				87,80	5,02	92,82

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
85	1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, Т					2 267,58	129,71	2 397,29
			0,0045				10,20	0,58	10,78
86	E16-31-2	УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 КРЕПЛЕНИЙ	1 221,12	7,49		5,82	0,46	1 234,89
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	48,84	К=1.2 0,30	К=1.2	0,23	0,02	49,39
87	3/10-10-20-30/90	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-100	ШТ.				4,44	0,32	4,76
			4				17,76	1,28	19,04
90	E13-29-7	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-12-03	100 М2	117,63	6,24	1,06	469,18	37,26	630,31
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,017	2,00	К=2*1.2 0,11	К=2*1.2 0,02	К=2 7,98	К=2 0,63	10,72
91	E23-28-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ: ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	480,55	0,67	0,25			481,22
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	19,22	К=1.2 0,03	К=1.2 0,01			19,25
92	6/20-350-15/117	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3	ШТ.				10,55	0,50	11,05
			2				21,10	1,00	22,10
93	6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 25 ММ	ШТ.				4,56	0,22	4,78
			2				9,12	0,44	9,56
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32010		741	64	11	3 387	241	4 433
		ОХР и ОПР							459
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							359
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							5 251
	00000/32015	УЗЕЛ УЧЕТА ГВС - 1 ШТ							
94	E18-22-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛ.	5,30			28,96	2,11	36,37
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	12	63,60	К=1.2	К=1.2	347,52	25,32	436,44
95	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	12	112,92	K=1.2	K=1.2			112,92
96	3/8-20-20-10/11- М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, ЗК14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н- 05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ				10,63	0,77	11,40
			12				127,56	9,24	136,80
97	E18-22-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ ИЛИ УГЛОВЫХ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	КОМПЛ.	7,63	K=1.2	K=1.2	55,86	4,06	67,55
			2	15,26			111,72	8,12	135,10
98	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	9,41	K=1.2	K=1.2			9,41
			4	37,64					37,64
99	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
			4				40,72	2,96	43,68
100	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
			2	123,36	K=1.2	K=1.2	32,86	2,42	172,34
101	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.				174,35	12,64	186,99
			2				348,70	25,28	373,98
102	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			4				2,32	0,20	2,52
103	3/11-10-10- 30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			4				109,20	7,92	117,12
104	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ШТ.	34,89	2,90	0,35	8,22	0,60	46,61
			2	69,78	K=1.2	K=1.2	16,44	1,20	93,22

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
105	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.				127,38	9,24	136,62
			2				254,76	18,48	273,24
106	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				0,30	0,02	0,32
			4				1,20	0,08	1,28
107	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				18,56	1,35	19,91
			4				74,24	5,40	79,64
108	E18-21-6	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФИЛЬТР	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1	32,07	10,92	1,86	102,47	7,44	152,90
109	E18-21-4	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ФИЛЬТР	21,18	6,91	1,07	63,55	4,62	96,26
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1	21,18	6,91	1,07	63,55	4,62	96,26
110	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1	61,68	6,85	1,09	16,43	1,21	86,17
111	3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.				66,89	4,85	71,74
			1				66,89	4,85	71,74
112	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				0,58	0,05	0,63
			2				1,16	0,10	1,26
113	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				27,30	1,98	29,28
			2				54,60	3,96	58,56
114	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				21,06	1,53	22,59
			4				84,24	6,12	90,36
115	ПРИМЕЧАНИЕ: ТЕПЛОСЧЕТЧИК УЧТЕН В РАЗДЕЛЕ АТМ								
116	E16-56-2	УСТАНОВКА БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	10 ШТ.	139,02	0,64		24,48	1,93	166,07

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1	13,90	К=1.2 0,06	К=1.2	2,45	0,19	16,60
117	3/3-40-50-10/62	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, С ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ	ШТ.				137,70	9,98	147,68
			1				137,70	9,98	147,68
118	E16-10-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 707,35	155,22	34,38	9 008,58	654,66	11 525,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	51,22	К=1.2 4,66	К=1.2 1,03	270,26	19,64	345,78
119	E16-10-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	1 275,90	92,33	19,90	6 474,88	471,13	8 314,24
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	38,28	К=1.2 2,77	К=1.2 0,60	194,25	14,13	249,43
120	E16-6-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	654,00	26,95	10,63	2 404,34	173,96	3 259,25
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	19,62	К=1.2 0,81	К=1.2 0,32	72,13	5,22	97,78
121	E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			8,84	0,17	145,99
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03	4,11	К=1.2	К=1.2	0,27	0,01	4,39
122	E16-29-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	136,98			3,97	0,17	141,12
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,06	8,22	К=1.2	К=1.2	0,24	0,01	8,47
123	E16-31-2	УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 КРЕПЛЕНИЙ	1 221,12	7,49		5,82	0,46	1 234,89

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	24,42	К=1.2 0,15	К=1.2	0,12	0,01	24,70
124	3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.				2,65	0,19	2,84
			2				5,30	0,38	5,68
125	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М				3,30	0,24	3,54
			0,2				0,66	0,05	0,71
127	E16-31-1	УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 КРЕПЛЕНИЙ	1 099,01	7,49		5,82	0,46	1 112,78
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,02	21,98	К=1.2 0,15	К=1.2	0,12	0,01	22,26
128	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				2,15	0,16	2,31
			2				4,30	0,32	4,62
129	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М				3,30	0,24	3,54
			0,2				0,66	0,05	0,71
131	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	586,04	154,13	34,31	71,58	5,38	817,13
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0309	18,11	К=1.2 4,76	К=1.2 1,06	2,21	0,17	25,25
132	1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т				2 841,46	162,53	3 003,99
			0,0309				87,80	5,02	92,82
133	E16-31-1	УСТАНОВКА КРЕПЛЕНИЙ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 КРЕПЛЕНИЙ	1 099,01	7,49		5,82	0,46	1 112,78
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,04	43,96	К=1.2 0,30	К=1.2	0,23	0,02	44,51
134	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.				1,54	0,11	1,65
			4				6,16	0,44	6,60
135	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М				2,23	0,16	2,39
			0,4				0,89	0,06	0,95

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
137	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	586,04	154,13	34,31	71,58	5,38	817,13	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0147	8,61	K=1.2 2,27	K=1.2 0,50	1,05	0,08	12,01
138	1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т				2 267,58	129,71	2 397,29	
				0,0147			33,33	1,91	35,24	
139	6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 25 ММ	ШТ.				4,56	0,22	4,78	
				2			9,12	0,44	9,56	
140	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	141,06	4,68	0,35	83,95	6,66	236,35	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,014	1,97	K=1.2 0,07	K=1.2	1,18	0,09	3,31
141	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	134,32	11,28	0,70	197,52	15,68	358,80	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,014	1,88	K=2*1.2 0,16	K=2*1.2 0,01	K=2 2,77	K=2 0,22	5,03
142	E15-172-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЕЛИЛАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ КОЛЕРА: РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, РАДИАТОРОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2 ОКРАШИВАЕ МОЙ ПОВЕРХНОСТ	1 365,08	0,54	0,35	212,33	16,87	1 594,82	
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХриОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02	27,30	K=1.2 0,01	K=1.2 0,01	4,25	0,34	31,90
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32015			821	60	10	2 694	194	3 769
		ОХР и ОПР								516
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								401
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 686
00000/32012	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ - 18 М									
143	E26-150-11	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	92,97	0,02		26,68	2,07	121,74	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,5	139,46	0,03	К=1.2	К=1.2	40,02	3,11	182,62	
144	1/10-120-160-60/441	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М					15,65	1,24	16,89	
				15,45				241,79	19,16	260,95	
145	E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	76,15	0,02			23,82	1,85	101,84	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,3	22,85	0,01	К=1.2	К=1.2	7,15	0,56	30,57
146	1/10-120-160-60/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М					12,80	1,02	13,82	
				3,09				39,55	3,15	42,70	
147	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	9,41	0,01					9,42	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-5,4	-50,81	-0,05	К=1.2	К=1.2		-50,86	
148	E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	355,75						355,75	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2	711,50		К=1.2	К=1.2		711,50	
149	E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	221,02						221,02	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,7	154,71		К=1.2	К=1.2		154,71	
150	1/10-120-160-60/1-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 80	ШТ					64,80	5,15	69,95	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	14		К=1.2	К=1.2	907,20	72,10	979,30
151	1/10-120-160-60/2-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 50	ШТ				58,80	4,67	63,47
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2		К=1.2	К=1.2	117,60	9,34	126,94
152	1/10-120-160-60/3-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ				45,36	3,60	48,96
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6		К=1.2	К=1.2	272,16	21,60	293,76
153	1/10-120-160-60/4-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50	ШТ				44,10	3,50	47,60
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1		К=1.2	К=1.2	44,10	3,50	47,60
154	1/10-120-160-60/5-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ				82,80	6,57	89,37
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4		К=1.2	К=1.2	331,20	26,28	357,48
155	1/10-120-160-60/6-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 50	ШТ				70,80	5,62	76,42
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2		К=1.2	К=1.2	141,60	11,24	152,84
156	1/10-120-160-60/7-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ШТ				58,80	4,67	63,47
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2		К=1.2	К=1.2	117,60	9,34	126,94
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32012				978			2 260	179	3 417
ОХР и ОПР									800
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									512
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									4 729
00000/32090	ОТОПЛЕНИЕ (ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ) - 3691.19 РУБ.								
157	E65-29-1	ДЕМОНТАЖ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ПРИ МАССЕ ДО 0,1 Т	100 ШТ.	5 993,65	141,13	92,03			6 134,78
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299	0,02	119,87	2,82	1,84			122,69
		ОХРиОПР=67%, План=49.78%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
158	3/5-40-10/20В	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС (ВОЗВРАТ)	ШТ				1 184,00		1 184,00
	возвр. мат. без		2				2 368,00		2 368,00
	вкл. в док.								
159	Ц12-793-1	ДЕМОНТАЖ ДВУХХОДОВОГО РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА	ШТ.	78,19	1,08	0,54			79,27
					К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	6	469,14	6,48	3,24			475,62
160	3/3-40-20-10/30В возвр. мат. без вкл. в док.	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН (ВОЗВРАТ)	ШТ				450,00		450,00
			6				2 700,00		2 700,00
161	Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ТСП	ШТ.	7,53					7,53
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	4	30,12	К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	30,12
162	3/8-30-10/10В2	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРАТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				32,00		32,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		4				128,00		128,00
163	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОСЧЕТЧИКА (ИБД)	ШТ.	8,90					8,90
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	2	17,80	К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	17,80
164	Ц11-350-2	ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОСЧЕТЧИКА (ППР)	ШТ.	31,83					31,83
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	2	63,66	К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	63,66
165	3/8-10-20/10В возвр. мат. без вкл. в док.	ТЕПЛОСЧЕТЧИК (ВОЗВРАТ)	ШТ				1 380,78		1 380,78
			2				2 761,56		2 761,56
166	Е16-10-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	512,20	46,57	10,31			558,77
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	0,15	76,83	К=0.3*1.2	К=0.3*1.2	К=0	К=0	83,82
167	Е16-6-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ УКРУПНЕННЫХ УЗЛОВ, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	245,79	18,28	5,55			264,07
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2	0,03	7,37	К=0.3*1.2	К=0.3*1.2	К=0	К=0	7,92
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/32090				785	17	7			802
ОХР и ОПР									445

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							385
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 632
		ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		1 032			2 626	205	3 863
		ОХРиОПР = 81.86%							845
		План.приб. = 52.34%							540
		ИТОГО							5 248
		ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского		3 757	283	52	23 184	1 682	28 906
		строительства							
		ОХРиОПР = 67%							2 551
		План.приб. = 49.78%							1 896
		ИТОГО							33 353
		ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций (ремонт)		47	12	3	215	12	286
		ОХРиОПР = 57.16%							29
		План.приб. = 67.42%							34
		ИТОГО							349
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		1 029	11		1 122	78	2 240
		ОХРиОПР = 38.44%							396
		План.приб. = 37.3%							384
		ИТОГО							3 020
		ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая		469	6	3			475
		трубопроводные детали и арматуру							
		ОХРиОПР = 55.65%							263
		План.приб. = 50.72%							240
		ИТОГО							978
		ИТОГО		6 334	312	58	27 147	1 977	35 770
		ОХР и ОПР							4 084
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 094
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4
		ВСЕГО							42 948
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							40 130
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							4 836
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							296
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							54
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							27 126
		ТРАНСПОРТ							1 977
		ОХР и ОПР							3 425
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 470
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							2 820
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							1 498

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							17
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							3
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							22
		ТРАНСПОРТ							2
		ОХР И ОПР							658
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							623
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					3 893		3 893
		ТРАНСПОРТ						78	78
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							46 919
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							365,17
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							3,34
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					7 958		7 958
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					7 958		7 958
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [42948+0+0+0]							42 948
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							2 173
		[[((6334+58)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+2173+0+0+0+0+0+0+0]							2 173
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [42948+2173+0]							45 121

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1
на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	365,17		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	3,34		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1728	37,72	6,52
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,137328	2,61	0,36
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,674656	0,44	1,18
6	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	1,45608	55,68	81,07
7	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4976	0,60	0,90
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3123	0,97	0,30
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,072	0,89	0,06
10	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	0,749412	9,09	6,81
11	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,682723	22,36	37,63
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	35,285652	5,05	178,19
13	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,0216	0,98	-0,02
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,00065	38 280,00	24,88
15	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,36	10,28	3,70
16	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	20	10,18	203,60
17	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,05367	6 624,00	355,51
18	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000083	651,65	0,05
19	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,186	4,37	0,81
20	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0324	7,03	0,23
21	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,422	1,74	2,47
22	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00081	4,12	

1	2	3	4	5	6	7
23	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,15111	7,57	1,14
24	1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,001	33,74	0,03
25	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000005	4 944,05	0,02
26	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,00243	2,09	0,01
27	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,8035	5,70	4,58
28	3/3-40-50-10/62	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, С ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ	ШТ.	1	137,70	137,70
29	3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.	7	66,89	468,23
30	3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	1	166,80	166,80
31	3/3-50-30-20/10	КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТРЕХХОДОВЫЕ КРТПП ЛАТУННЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	40	12,78	511,20
32	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б38БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	2	16,31	32,62
33	3/3-50-80-60/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-100-16	ШТ.	2	472,21	944,42
34	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	2	127,38	254,76
35	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	12	174,35	2 092,20
36	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	12	11,11	133,32
37	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	8	21,06	168,48
38	1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,00012	5 880,00	0,71
39	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,004	5,78	0,02
40	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000252	9 450,00	2,38
41	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,04	3,68	0,15
42	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,00486	5,65	0,03
43	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,065953	9,18	0,61
44	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,3604	16,28	38,43
45	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,506	66,00	33,40
46	3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	40	15,29	611,60
47	1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00088	3 726,28	3,28
48	3/5-40/1-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-100F 280	ШТ.	2	3 265,19	6 530,38
49	3/5-40/2-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-120F 280	ШТ.	2	3 560,00	7 120,00
50	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,5642	8,04	4,54
51	1/55-50-30/12	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-12-03	Т	0,001224	12 818,42	15,69

1	2	3	4	5	6	7
52	3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, 3К14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	30	15,47	464,10
53	3/8-20-20-10/11-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, 3К14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н-05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	15	10,63	159,45
54	6/20-350-15/117	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3	ШТ.	2	10,55	21,10
55	6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 X 32 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 76 X 3,5-38 X 2,5 ММ	ШТ.	4	4,56	18,24
56	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,28	5,70	1,60
57	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,5	3,30	1,65
58	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,4	2,23	0,89
59	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000473	4 018,01	1,90
60	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,492	6,42	3,16
61	1/10-150-15/105	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4	0,71	2,84
62	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4	0,30	1,20
63	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	38	0,58	22,04
64	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,08	5,92	0,47
65	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,00486	5,86	0,03
66	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0558	133,57	7,45
67	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,02	7,66	0,15
68	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,000216	3 947,24	0,85
69	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,5337	15,00	8,01
70	1/10-120-160-60/4-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50	ШТ	1	44,10	44,10
71	1/10-120-160-60/3-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	6	45,36	272,16
72	1/10-120-160-60/2-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 50	ШТ	2	58,80	117,60
73	1/10-120-160-60/1-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 80	ШТ	14	64,80	907,20

1	2	3	4	5	6	7
74	1/10-120-160-60/7-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ШТ	2	58,80	117,60
75	1/10-120-160-60/6-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 50	ШТ	2	70,80	141,60
76	1/10-120-160-60/5-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	4	82,80	331,20
77	3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	8	54,56	436,48
78	1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000136	1 930,21	0,26
79	1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,0192	2 267,58	43,54
80	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	3	62,57	187,71
81	3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	15	87,40	1 311,00
82	3/7-10-20-20/30	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	3	23,65	70,95
83	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	1	62,35	62,35
84	3/3-60-10-20/60	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	5	100,19	500,95
85	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	4	13,02	52,08
86	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4	12,13	48,52
87	3/11-10-10-30/90	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4	32,93	131,72
88	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	8	18,56	148,48
89	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	38	27,30	1 037,40
90	3/10-10-20-30/90	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-100	ШТ.	4	4,44	17,76
91	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	4	1,54	6,16

1	2	3	4	5	6	7
92	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2	2,15	4,30
93	3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.	2	2,65	5,30
94	1/10-120-160-60/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	3,09	12,80	39,55
95	1/10-120-160-60/441	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	15,45	15,65	241,79
96	1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,0618	2 841,46	175,60
97	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000158	6 907,70	1,09
98	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	1,1805	15,73	18,57
99	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00177	12 000,00	21,24
100	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,013096	5 040,00	66,00
101	1/10-230-45-10/85	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ	Т	0,000488	7 711,13	3,76
102	3/3-40-20-10/1-ОБ	ОБОРУДОВАНИЕ: РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН ВКТР DN50	ШТ.	2	1 946,40	3 892,80

Составил

(должность служащего)



Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОМЕХАНИЧЕСКОЕ РЕШЕНИЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/32010	ИТП	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	171,98
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,64
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000002
			1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00044
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000246
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,3076
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0083
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,4032
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,00016
			1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	28
			1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,08
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,04
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,223
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,2212
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000068
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,2212
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,28
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,516
			1/55-50-30/12	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-12-03	Т	0,000612
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	4
			3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4
			3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4
			3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	28
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,03698
			3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.	6
			3/3-40-20-10/1-ОБ	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН ВКТР DN50	ШТ.	2
			3/3-50-30-20/10	КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТРЕХХОДОВЫЕ КРТПП ЛАТУННЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	18
			3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б38БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	2

1	2	3	4	5	6	7
			3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	12
			3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	8
			3/3-60-10-20/60	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	2
			3/5-40/1-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-100F 280	ШТ.	2
			3/5-40/2-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-120F 280	ШТ.	2
			3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	6
			3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	18
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	12
			3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, ЗК14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	20
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	4
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0558
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,91536
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	20,56992
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,03824
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,288
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,704184
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 кВт	МАШ.-Ч	0,030192
00000/32010	УЗЕЛ УЧЕТА ОТОПЛЕНИЯ	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	42,59
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,66
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000002
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000036
			1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00022
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000202
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,243
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002443
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00038
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,4032
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,00016
			1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	4
			1/10-150-15/105	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,002124
			1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,00004
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,123
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,1212
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,002124
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000068
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,1212
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000354
			1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,0045

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,000069
			1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,0309
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,001062
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,516
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,010974
			1/55-50-30/12	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-12-03	Т	0,000612
			3/10-10-20-30/90	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 100	ШТ.	4
			3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	4
			3/11-10-10-30/90	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00828
			3/3-50-30-20/10	КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТРЕХХОДОВЫЕ КРТПП ЛАТУННЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	10
			3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	4
			3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	2
			3/3-50-80-60/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-100-16	ШТ.	2
			3/3-60-10-20/60	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	2
			3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	6
			3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	10
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	4
			3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, ЗК14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	10
			3/8-20-20-10/11-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, ЗК14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н-05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	3
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	2
			3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	1
			6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 25 ММ	ШТ.	2
			6/20-350-15/117	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 11,57 X 3	ШТ.	2
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,292903
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,17792
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,60624
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,327521

1	2	3	4	5	6	7
			М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4992
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,01062
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,368186
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,030192
00000/32015	УЗЕЛ УЧЕТА ГВС	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	47,26
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,62
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000001
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000047
			1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,00022
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000202
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,2529
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002353
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00029
			1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	0,3741
			1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1.6 ММ	Т	0,000153
			1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	6
			1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,006
			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18- 20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,02
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,002736
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,004
			1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,00008
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,1877
			1/10-230-45-10/85	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ	Т	0,000488
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,065953
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,2218
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,002736
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,1636
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,000456
			1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,001
			1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,0147
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП СТЗПС	Т	0,000089
			1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,0309
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,001368
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,39
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000252
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,140136
			3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 25	ШТ.	4
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 50	ШТ.	2
			3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР 89	ШТ.	2
			3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,4
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,5

1	2	3	4	5	6	7
			3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4
			3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	6
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00841
			3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.	1
			3/3-40-50-10/62	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, С ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ	ШТ.	1
			3/3-50-30-20/10	КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТРЕХХОДОВЫЕ КРТПП ЛАТУННЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	12
			3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	4
			3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	2
			3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	2
			3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	1
			3/3-60-10-20/60	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	1
			3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	3
			3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	3
			3/7-10-20-20/30	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	3
			3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	12
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	4
			3/8-20-20-10/11-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, ЗК14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н-05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	12
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	2
			6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 X 25 ММ	ШТ.	2
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,225245
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,71604
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,55368
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,421891
			М330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9984
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,01368
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,072
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,398361

1	2	3	4	5	6	7
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,076944
00000/32012	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	58,07
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-120-160-60/1-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 80	ШТ	14
			1/10-120-160-60/2-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 50	ШТ	2
			1/10-120-160-60/3-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	6
			1/10-120-160-60/4-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50	ШТ	1
			1/10-120-160-60/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	3,09
			1/10-120-160-60/441	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	15,45
			1/10-120-160-60/5-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	4
			1/10-120-160-60/6-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 50	ШТ	2
			1/10-120-160-60/7-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ШТ	2
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,18
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,36
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,3604
			1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0324
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,492
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,000216
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	-0,0216
00000/32090	ОТОПЛЕНИЕ (ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ)	РУБ. 3691,19	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	45,27
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,42
			3/3-40-20-10/30В	РЕГУЛИРУЮЩИЙ ДВУХХОДОВОЙ КЛАПАН (ВОЗВРАТ)	ШТ	6
			3/5-40-10/20В	ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОС (ВОЗВРАТ)	ШТ	2
			3/8-10-20/10В	ТЕПЛОСЧЕТЧИК (ВОЗВРАТ)	ШТ	2
			3/8-30-10/10В2	ТЕРМОПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ СОПРАТИВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	4
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,022572
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,821772
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,476496
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,211992
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1728

Составил

(должность служащего)

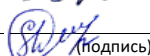


Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Ремонт, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/36012 ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ - 18 ШТ									
1	ц11-168-1	ЩИТЫ, ПУЛЬТЫ МАССОЙ ДО 50 КГ	10 ШТ.	1 111,05	23,47	5,39	398,76	24,24	1 557,52
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,2	222,21	K=1.2 4,69	K=1.2 1,08	79,75	4,85	311,50
2	5/30-30-4-7/4- ОБ обор. подр.	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ТЕПЛОПУНКТОМ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54	ШТ.				2 484,00	49,68	2 533,68
			2				4 968,00	99,36	5 067,36
3	ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
					K=1.2	K=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	18,82					18,82
4	3/8-20-10-20/10	МАНОВАКУУММЕТРЫ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ НА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЯХ С КЛАССОМ ТОЧНОСТИ 2,5, ДИАМЕТР КОРПУСА 160 ММ, ДАВЛЕНИЕ ДИАПАЗОНОМ ОТ -0,1 МПА ДО 2,4 МПА	ШТ.				148,80	10,79	159,59
			2				297,60	21,58	319,18
5	ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,26	0,01	11,39
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	22,24	К=1.2	К=1.2	0,52	0,02	22,78
6	3/8-30-10/10-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ТСП-Н2.2.00.00.7.1.1)	ШТ.				55,31	4,01	59,32
			2				110,62	8,02	118,64
7	ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	37,64	К=1.2	К=1.2			37,64
8	3/8-30-10/11-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП (ТСП-Н5.1.02.00.7.1.0 С К.М.Ч.)	ШТ.				95,15	6,90	102,05
			4				380,60	27,60	408,20
9	ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,26	0,01	11,39
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	22,24	К=1.2	К=1.2	0,52	0,02	22,78
10	3/8-10-30-10/12-М	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RVG-30-0,2-2 (0,2 МПА)	ШТ				60,67	4,40	65,07
			2				121,34	8,80	130,14
11	ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.	9,41					9,41
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	37,64	К=1.2	К=1.2			37,64
12	3/6-80-20-10/80	ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ L=2000 ММ К RT	ШТ.				25,68	1,86	27,54
			4				102,72	7,44	110,16
13	ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.	11,12			0,26	0,01	11,39
					К=1.2	К=1.2			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Примечание: ИВБ Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	22,24			0,52	0,02	22,78
14 Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.		9,41					9,41
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Примечание: ТСП Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4	37,64		К=1.2	К=1.2		37,64
15 Ц11-30-2	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.		65,23					65,23
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Примечание: ППР Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4	260,92		К=1.2	К=1.2		260,92
16 3/8-40-70-20/20-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М25.25 (ИСП. У1)	ШТ.					3 382,69	245,25	3 627,94
			1				3 382,69	245,25	3 627,94
17 3/8-40-70-20/21-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М32.32 (ИСП. У1)	ШТ.					3 408,62	247,12	3 655,74
			1				3 408,62	247,12	3 655,74
18 3/8-50-30/70	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.					112,80	6,00	118,80
			2				225,60	12,00	237,60
19 3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.					166,80	8,87	175,67
			2				333,60	17,74	351,34
20 Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.		9,41					9,41
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4	37,64		К=1.2	К=1.2		37,64
21 3/8-10-10/1-М	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRT-101 0-1,6 МПа G1/2 0,5%	ШТ.					292,76	21,23	313,99
	Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4			К=1.2	К=1.2		
							1 171,04	84,92	1 255,96
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36012			719	5	1	9 616	685	11 025
	ОХР и ОПР								277
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								269
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								11 571
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА						4 968	99	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	00000/36011	КАБЕЛИ И ПРОВОДА - 324.118 М							
22	ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М КАБЕЛЯ 1,7248	242,05 417,49	29,09 50,17	10,36 17,87	93,14 160,65	4,97 8,57	369,25 636,88
23	ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М КАБЕЛЯ 0,588	226,32 133,08	33,66 19,79	11,56 6,80	83,12 48,87	4,72 2,78	347,82 204,52
24	ц8-146-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, МАССА 1 М ДО 0,5 КГ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М КАБЕЛЯ 1,8718	287,35 537,86	47,05 88,07	13,49 25,25	374,43 700,86	24,55 45,95	733,38 1 372,74
25	ц8-472-8	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М 0,1455	421,59 61,34	55,38 8,06	6,26 0,91	246,42 35,85	13,25 1,93	736,64 107,18
26	5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ 0,053	1000 М 0,053				3 694,96 195,83	196,57 10,42	3 891,53 206,25
27	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2 0,079	1000 М 0,079				2 294,04 181,23	122,04 9,64	2 416,08 190,87
28	5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ2 0,177	1000 М 0,177				1 234,52 218,51	65,68 11,63	1 300,20 230,14

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
29	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М				2 432,06	129,39	2 561,45
			0,025				60,80	3,23	64,03
30	5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ2	1000 М				2 076,19	110,45	2 186,64
			0,04				83,05	4,42	87,47
31	5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ2	1000 М				2 182,50	116,11	2 298,61
			0,053				115,67	6,15	121,82
32	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 184,00	116,19	2 300,19
			0,015				32,76	1,74	34,50
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		1 150	166	51	1 834	106	3 256
		ОХР и ОПР							715
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							487
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 458
	00000/36011	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ - 62.0962 М							
33	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	676,65	93,43	5,88	720,78	39,89	1 530,75
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306	1,2642	855,42	К=1.2	К=1.2	911,21	50,43	1 935,17
		ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							
34	5/20-10-9/20	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-10 НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М				1,02	0,05	1,07
			129				131,58	6,45	138,03
35	ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	48,08	6,26	321,46	20,84	858,96
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306	0,4653	218,03	К=1.2	К=1.2	149,58	9,70	399,68
		ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%							
		Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
36	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М				0,67	0,04	0,71
				47			31,49	1,88	33,37
37	Ц8-916-8	ЛОТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ (ОБЛЕГЧЕННЫЕ), ПРОВОЛОЧНЫЕ ШИРИНОЙ 200-400 ММ ПО ПОТОЛКУ, КРЕПЛЕНИЕ ШПИЛЬКАМИ	100 М	1 659,37	16,91		440,89	35,45	2 152,62
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,6	995,62	К=1.2 10,15	264,53	21,27	1 291,57
38	5/20-10-1/54	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 300, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М				19,79	1,05	20,84
				60			1 187,40	63,00	1 250,40
39	5/20-10-1/1-М	УГОЛ СРО 90 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90° 100Х50 В КОМПЛЕКТЕ С КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ, НЕОБХОДИМЫМИ ДЛЯ МОНТАЖА, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ	ШТ.				126,94	6,75	133,69
				4			507,76	27,00	534,76
40	5/20-10-1/2-М	ЛЕГКАЯ КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ТИПА DW ОСН.100 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	ШТ				15,90	0,85	16,75
				20			318,00	17,00	335,00
41	5/20-10/1-М	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА СЕР 100Х50Х3000 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 0,8 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	М				18,23	0,97	19,20
				120			2 187,60	116,40	2 304,00
42	5/20-10-11/1-М	КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ SSM, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 132Х164Х117.5 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 2,5 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННОЕ	ШТ.				108,90	5,79	114,69
				40			4 356,00	231,60	4 587,60
43	5/20-10-1/150	КРЫШКА ЛОТКА КАБЕЛЬНОГО ШИРИНОЙ 50 ММ ИЗ СТАЛИ S= 0,55 ММ (ЦИНКОВАНИЕ ПО МЕТОДУ СЕНДЗИМИРА)	М				4,74	0,25	4,99
				60			284,40	15,00	299,40
44	Ц8-397-101	ПРОФИЛИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ, ДЛИНА 2 М, КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТАМИ (СКОБАМИ)	100 М	209,75	44,12	8,94	20,35	1,62	275,84
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,3667	76,92	К=1.2 16,18	7,46	0,59	101,15
45	5/20-10-10/13-М	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ 50Х29Х1000 ММ, ПЕРФОРИРОВАННЫЙ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ, ПОКРЫТИЕ ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВОЕ (HDZ	М				49,74	2,65	52,39
				40			1 989,60	106,00	2 095,60
46	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.				84,43	4,49	88,92
				1			84,43	4,49	88,92
47	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.				16,15	0,86	17,01
				1			16,15	0,86	17,01
48	Ц8-88-3	КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	Т	1 304,63	209,92	47,77	271,88	21,58	1 808,01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0009	1,17	К=1.2 0,19	К=1.2 0,04	0,24	0,02	1,62
49	1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ Т СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ					2 868,00	164,05	3 032,05
			0,0009				2,58	0,15	2,73
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		2 147	167	14	12 430	672	15 416
		ОХР и ОПР							1 287
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							876
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							17 579
	00000/36090	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ - 848.59 РУБ.							
50	Ц11-30-1	ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	3,76					3,76
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	8	30,08	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	30,08
51	3/8-40-70-10/В	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ / ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				15,00		15,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		8				120,00		120,00
52	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ДАТЧИКА ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	4,45					4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	2	8,90	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	8,90
53	3/8-40-70-10/В1	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.				19,00		19,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		2				38,00		38,00
54	Ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ	ШТ.	4,45					4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	2	8,90	К=0.4*1.2	К=0.4*1.2	К=0	К=0	8,90
55	3/8-10-30-10/ПВ	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ	ШТ				101,00		101,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		2				202,00		202,00
56	Е67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100 М	182,44	0,54 К=1.2	0,35 К=1.2			182,98

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3,5	638,54	1,89	1,23			640,43
57	ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЯ ПРИБОРА УЧЕТА	ШТ.	4,45	K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	1	4,45					4,45
58	3/8-40-70-10/В1	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ.				85,00		85,00
	возвр. мат. без вкл. в док.	Примечание: ИВБ	1				85,00		85,00
59	ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ "ИНДЕЛ" (ПОВТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ)	ШТ.	4,45	K=0.4*1.2	K=0.4*1.2	K=0	K=0	4,45
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	4	17,80					17,80
60	ц11-31-1	МОНТАЖ СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ "ИНДЕЛ"	ШТ.	11,12	K=1.2	K=1.2	0,26	0,01	11,39
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4	44,48			1,04	0,04	45,56
61	ц11-168-1	ДЕМОНТАЖ ШКАФА АВТОМАТИКИ	10 ШТ.	444,42	17,94 K=0.4*1.2	5,31 K=0.4*1.2	K=0	K=0	462,36
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.4*1.2, Ктруд.маш=0.4*1.2	0,2	88,88	3,59	1,06			92,47
62	5/30-30-4-7/В	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ) (ВОЗВРАТ)	ШТ.				95,00		95,00
	возвр. мат. без вкл. в док.		2				190,00		190,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090		842	5	2	1		848
		ОХР и ОПР							460
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							336
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 644
		ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)		3 935	335	66	14 264	778	19 312
		ОХРиОПР = 59.57%							2 384
		План.приб. = 40.54%							1 622
		ИТОГО							23 318
		ИТОГО ПО Монтаж оборудования (ремонт)		923	8	2	9 617	685	11 233
		ОХРиОПР = 38.44%							356
		План.приб. = 37.3%							345
		ИТОГО							11 934
		ИТОГО		4 858	343	68	23 881	1 463	30 545

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		ОХР и ОПР							2 740
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 967
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4
		ВСЕГО							35 252
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							24 118
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							639
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							2
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							21 519
		ТРАНСПОРТ							1 318
		ОХР и ОПР							381
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							259
		МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							11 135
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							4 220
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							341
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							67
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 362
		ТРАНСПОРТ							146
		ОХР и ОПР							2 358
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 708
		МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ					4 968		4 968
		ТРАНСПОРТ						99	99
		ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							40 319
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							288,47
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							3,42
		ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					635		635
		В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					635		635
		ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [35252+0+0+0]							35 252
		ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ							1 675
		[[((4858+68)*(34/100)) * ((100-0)/100)]							
		ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1675+0+0+0+0+0+0]							1 675
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [35252+1675+0]							36 927

Составил _____ (должность служащего) _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия) Климко В.М.

Проверил _____ (подпись) _____ (инициалы, фамилия) Царькова Е.А.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
(должность служащего)			 (подпись)	(инициалы, фамилия)					

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №2
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛООВОГО ПУНКТА

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	288,47		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	3,42		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,08064	37,72	3,04
4	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	2,352915	44,31	104,26
5	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1,105553	0,39	0,43
6	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,924274	55,68	51,46
7	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	17,946584	1,35	24,23
8	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	3,24	1,11	3,60
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,606985	0,97	3,50
10	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	21,792896	0,89	19,40
11	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	9,276641	1,47	13,64
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,084	22,36	1,88
13	M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	1,2264	0,68	0,83
14	M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	1,44	1,18	1,70
15	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	22,828991	5,05	115,29
16	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,330809	10,27	3,40
17	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,02	41,47	0,83
18	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000404	6 840,00	2,76
19	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004219	3 460,01	14,60
20	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000663	6 501,64	4,31
21	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,083754	7,20	0,60
22	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,12642	21,60	2,73
23	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,12642	449,28	56,80
24	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00019	5 186,42	0,99
25	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000154	5 094,00	0,78
26	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001332	5 382,00	7,17
27	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,036	7,57	0,27
28	3/8-30-10/10-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ТСП-Н2.2.00.00.7.1.1)	ШТ.	2	55,31	110,62
29	3/8-30-10/11-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП (ТСП-Н5.1.02.00.7.1.0 С К.М.Ч.)	ШТ.	4	95,15	380,60

1	2	3	4	5	6	7
30	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,019497	1 797,12	35,04
31	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	7,994384	4,19	33,50
32	1/10-240-30-30/290	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 50 ММ	КГ	2,8077	58,39	163,94
33	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,4653	4,01	1,87
34	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ2	1000 М	0,079	2 294,04	181,23
35	5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 2 X 0,35 ММ2	1000 М	0,177	1 234,52	218,51
36	5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 3 X 0,75 ММ2	1000 М	0,053	2 182,50	115,67
37	5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,35 ММ2	1000 М	0,04	2 076,19	83,05
38	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,025	2 432,06	60,80
39	5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,053	3 694,96	195,83
40	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,09306	536,05	49,88
41	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,065513	141,44	9,27
42	3/8-50-30/70	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	2	112,80	225,60

1	2	3	4	5	6	7
43	3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	2	166,80	333,60
44	5/20-10-11/1-М	КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ SSM, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 132X164X117.5 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 2,5 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННОЕ	ШТ.	40	108,90	4 356,00
45	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,08	2,44	2,64
46	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,20741	3,68	4,44
47	5/20-10-1/150	КРЫШКА ЛОТКА КАБЕЛЬНОГО ШИРИНОЙ 50 ММ ИЗ СТАЛИ S= 0,55 ММ (ЦИНКОВАНИЕ ПО МЕТОДУ СЕНДЗИМИРА)	М	60	4,74	284,40
48	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	5,917632	13,92	82,37
49	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000016	5 657,15	0,09
50	5/20-10-1/2-М	ЛЕГКАЯ КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ТИПА DW ОСН.100 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	ШТ	20	15,90	318,00
51	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,076823	82,51	6,34
52	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,00474	14 742,00	69,88
53	1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т	0,0009	2 868,00	2,58
54	5/20-10-1/54	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 300, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	60	19,79	1 187,40
55	3/8-20-10-20/10	МАНОВАКУУММЕТРЫ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ НА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЯХ С КЛАССОМ ТОЧНОСТИ 2,5, ДИАМЕТР КОРПУСА 160 ММ, ДАВЛЕНИЕ ДИАПАЗОНОМ ОТ -0,1 МПА ДО 2,4 МПА	ШТ.	2	148,80	297,60
56	5/20-10-9/20	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-10 НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М	129	1,02	131,58
57	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	12,642	6,31	79,77
58	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,464206	192,00	89,13
59	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	0,83754	36,00	30,15
60	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	1,2642	39,60	50,06
61	5/20-10/1-М	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА SER 100X50X3000 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 0,8 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	М	120	18,23	2 187,60
62	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	6,321	8,74	55,25
63	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000146	433,28	0,06
64	3/8-10-10/1-М	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRT-101 0-1,6 МПА G1/2 0,5%	ШТ.	4	292,76	1 171,04
65	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001951	155 775,00	303,92

1	2	3	4	5	6	7
66	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015	2 184,00	32,76
67	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	5,084702	5,77	29,34
68	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,006	3 609,79	21,66
69	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,079106	3 156,98	249,74
70	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	1	84,43	84,43
71	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	1	16,15	16,15
72	5/20-10-10/13-М	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ 50X29X1000 ММ, ПЕРФОРИРОВАННЫЙ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ, ПОКРЫТИЕ ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВОЕ (HDZ)	М	40	49,74	1 989,60
73	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,02	5,86	0,12
74	3/8-10-30-10/12-М	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RVG-30-0,2-2 (0,2 МПА)	ШТ	2	60,67	121,34
75	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,08	111,50	8,92
76	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	3,821915	5,72	21,86
77	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	25,26906	8,99	227,17
78	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	31,605	12,48	394,43
79	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,128353	2,10	2,37
80	3/8-40-70-20/20-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М25.25 (ИСП. У1)	ШТ.	1	3 382,69	3 382,69
81	3/8-40-70-20/21-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М32.32 (ИСП. У1)	ШТ.	1	3 408,62	3 408,62
82	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М	47	0,67	31,49
83	3/6-80-20-10/80	ТРУБКА ГИБКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ ТГН ДИАМЕТРОМ 15 ММ С НАКИДНЫМИ ГАЙКАМИ ДЛЯ ВОДЫ L=2000 ММ	ШТ.	4	25,68	102,72
84	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,004	5,06	0,02
85	5/20-10-1/1-М	УГОЛ СРО 90 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90° 100X50 В КОМПЛЕКТЕ С КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ, НЕОБХОДИМЫМИ ДЛЯ МОНТАЖА, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ	ШТ.	4	126,94	507,76
86	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,689816	8,78	6,06
87	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	120	1,86	223,20

1	2	3	4	5	6	7
88	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000242	12 000,00	2,90
89	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002071	5 040,00	10,44
90	1/10-230-45-10/455	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, БЕЖЕВАЯ	Т	0,000046	10 800,00	0,50
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
91	5/30-30-4-7/4-ОБ	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ТЕПЛОПУНКТОМ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54	ШТ.	2	2 484,00	4 968,00

Составил _____ Климко В.М.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____ Царькова Е.А.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №2
объемов работ и расхода ресурсов
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕПЛОВОГО ПУНКТА

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/36012	ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ	ШТ 18	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	41,38
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000242
			1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,08
			1/10-230-45-10/455	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, БЕЖЕВАЯ	Т	0,000046
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,02
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,004
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000168
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000048
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,08
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,024
			1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,006
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,014
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,036
			3/6-80-20-10/80	ТРУБКА ГИБКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ ТГН ДИАМЕТРОМ 15 ММ С НАКИДНЫМИ ГАЙКАМИ ДЛЯ ВОДЫ L=2000 ММ	ШТ.	4
			3/8-10-10/1-М	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRT-101 0-1,6 МПА G1/2 0,5%	ШТ.	4
			3/8-10-30-10/12-М	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RVG-30-0,2-2 (0.2 МПА)	ШТ	2
			3/8-20-10-20/10	МАНОВАКУУММЕТРЫ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ НА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЯХ С КЛАССОМ ТОЧНОСТИ 2,5, ДИАМЕТР КОРПУСА 160 ММ, ДАВЛЕНИЕ ДИАПАЗОНОМ ОТ -0,1 МПА ДО 2,4 МПА	ШТ.	2
			3/8-30-10/10-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ТСР-Н2.2.00.00.7.1.1)	ШТ.	2
			3/8-30-10/11-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП (ТСР-Н5.1.02.00.7.1.0 С К.М.Ч.)	ШТ.	4
			3/8-40-70-20/20-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М25.25 (ИСП. У1)	ШТ.	1
			3/8-40-70-20/21-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М32.32 (ИСП. У1)	ШТ.	1
			3/8-50-30/70	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	2
			3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	2
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,02
			5/30-30-4-7/4-ОБ	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ТЕПЛОПУНКТОМ ВШУ-2-1-11-2-220-IP54	ШТ.	2
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,3816
			М331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,876

1	2	3	4	5	6	7
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0576
00000/36011	КАБЕЛИ И ПРОВОДА	М 324,118	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	65,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,55
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,464206
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000045
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000013
			1/10-240-30-30/290	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 50 ММ	КГ	2,8077
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,19497
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,006468
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,314972
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	5,917632
			5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6/1 кВ	1000 М	0,053
			5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ ²	1000 М	0,079
			5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ ²	1000 М	0,177
			5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ ²	1000 М	0,053
			5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ ²	1000 М	0,04
			5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ ²	1000 М	0,025
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 кВ	1000 М	0,015
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,019497
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,065513
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	20,15076
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,076823
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,204389

1	2	3	4	5	6	7
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,00474
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001951
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,820967
			M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	17,946584
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,642528
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	9,276641
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,387612
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,437416
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,731661
00000/36011	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ	М 62,0962	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	129,01
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,69
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000146
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	1,128353
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002071
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	3,821915
			1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,08
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	1,20741
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,09306
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000338
			1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004219
			1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000404
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000097
			1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000154
			1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001332
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	7,719414
			1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	120
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,643348
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	4,76973
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,065106
			1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т	0,0009
			1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000016
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	12,642
			5/20-10-1/1-М	УГОЛ СРО 90 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90° 100X50 В КОМПЛЕКТЕ С КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ, НЕОБХОДИМЫМИ ДЛЯ МОНТАЖА, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ	ШТ.	4
			5/20-10-1/150	КРЫШКА ЛОТКА КАБЕЛЬНОГО ШИРИНОЙ 50 ММ ИЗ СТАЛИ S= 0,55 ММ (ЦИНКОВАНИЕ ПО МЕТОДУ СЕНДЗИМИРА)	М	60
			5/20-10-1/2-М	ЛЕГКАЯ КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ТИПА DW ОСН.100 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	ШТ	20

1	2	3	4	5	6	7
			5/20-10-1/54	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 300, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	60
			5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	1
			5/20-10-10/13-М	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ 50X29X1000 ММ, ПЕРФОРИРОВАННЫЙ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ, ПОКРЫТИЕ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВОГО (HNDZ)	М	40
			5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	1
			5/20-10-11/1-М	КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ SSM, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 132X164X117,5 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 2,5 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННОЕ	ШТ.	40
			5/20-10-9/20	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-10 НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М	129
			5/20-10/1-М	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА SER 100X50X3000 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 0,8 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	М	120
			5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М	47
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	6,321
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	5,1183
			5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	31,605
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,12642
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,083754
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,12642
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,12642
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,83754
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	1,2642
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,4653
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,072587
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,652223
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1,105553
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,219373
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	3,24
			M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	1,44
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	19,35548
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,621254
00000/36090	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	РУБ. 848,59	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	52,30
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,12
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000112
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000032
			1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,016
			3/8-10-30-10/ПВ	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ	ШТ	2
			3/8-40-70-10/В	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ / ДАВЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	8
			3/8-40-70-10/В1	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ КОНТУРА ОТОПЛЕНИЯ (ВОЗВРАТ)	ШТ.	2
			3/8-40-70-10/В1	ТЕПЛОВЫЧИСЛИТЕЛЬ ПРИБОРА УЧЕТА (ВОЗВРАТ)	ШТ.	1
			5/30-30-4-7/В	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ (РЕГУЛЯТОР ТЕМПЕРАТУРЫ) (ВОЗВРАТ)	ШТ.	2
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,03072
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,15264
			M331002	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	0,3504
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,084
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02304

Составил

(должность служащего)

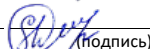


Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	5/20-10-20/6	DIN-РЕЙКА ОМЕГА-ПРОФИЛЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, РАЗМЕРОМ 35X7,5 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ДЛИНОЙ 200 ММ	ШТ.				1,01	0,05	1,06
			4				4,04	0,20	4,24
4	Ц8-526-2	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 100 А	ШТ.	49,14	1,80	0,29	22,99	1,38	75,31
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	98,28	К=1.2 3,60	К=1.2 0,58	45,98	2,76	150,62
5	5/30-30-1-6-1/42	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.				7,04	0,14	7,18
	ОБ обор. подр.		2				14,08	0,28	14,36
6	Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ.	33,04	1,24	0,10	19,40	1,09	54,77
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2	66,08	К=1.2 2,48	К=1.2 0,20	38,80	2,18	109,54
7	5/30-30-1-6-1/33	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 20А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.				3,54	0,07	3,61
	ОБ обор. подр.		2				7,08	0,14	7,22
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34022				266	64	18	96	6	432
ОХР и ОПР									169
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									115
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									716
ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА							5 321	106	
00000/34031 КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - 315 М									
8	Ц8-146-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, МАССА 1 М ДО 0,5 КГ	100 М КАБЕЛЯ	287,35	47,05	13,49	374,43	24,55	733,38
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,9412	845,15	К=1.2 138,38	К=1.2 39,68	1 101,27	72,21	2 157,01
9	5/10-10-10-10-1/121	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS П 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М				2 040,96	108,58	2 149,54
			0,066				134,70	7,17	141,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	5/10-10-10-10-1/124	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS П 3 X 6-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М				7 576,38	403,06	7 979,44
			0,234				1 772,87	94,32	1 867,19
11	ц8-472-8	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ КРУГЛОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 8 ММ, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	421,59	55,38	6,26	292,95	16,94	786,86
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,1471	62,02	8,15	0,92	43,09	2,49	115,75
12	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				2 184,00	116,19	2 300,19
			0,015				32,76	1,74	34,50
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34031		907	147	41	3 085	178	4 317
		ОХР и ОПР							565
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							384
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							5 266
00000/34032 ЭЛЕКТРОУСТАНОВочНЫЕ ИЗДЕЛИЯ - 6 ШТ									
13	ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	859,15	12,28	1,92	99,65	5,90	976,98
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,06	51,55	0,74	0,12	5,98	0,35	58,62
14	5/30-30-4-1-2-1/3-М	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.				7,88	0,42	8,30
			6				47,28	2,52	49,80
15	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.				2,96	0,16	3,12
			25				74,00	4,00	78,00
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34032		52	1		127	7	187
		ОХР и ОПР							31
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							21
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							239
00000/34090 МАТЕРИАЛЫ - 305 М									
16	Е16-32-2	УСТАНОВКА ГИЛЬЗ НА ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	4,88			7,12	0,57	12,57

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=67%, План=49.78% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,25	1,22	K=1.2	K=1.2	1,78	0,14	3,14
17	5/20-20-3-1/4	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 32 ММ	М				2,86	0,15	3,01
			5				14,30	0,75	15,05
18	ц8-409-2	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ	100 М	676,65	76,50	18,30	437,88	29,78	1 220,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,3168	1 567,66	K=1.2	K=1.2	1 014,48	68,99	2 828,37
19	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М				1,69	0,09	1,78
			234				395,46	21,06	416,52
20	ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	468,58	48,08	6,26	321,46	20,84	858,96
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,6535	306,22	K=1.2	K=1.2	210,07	13,62	561,33
21	5/20-20-3-2/2	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М				0,68	0,04	0,72
			66				44,88	2,64	47,52
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 875	209	46	1 681	107	3 872 1 145 779 5 796
00000/34011	ЗАЗЕМЛЕНИЕ - 225 М								
22	ц8-472-7	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 160 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	446,76	74,74	13,97	78,99	6,27	606,76
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,25	1 005,21	K=1.2	K=1.2	177,73	14,11	1 365,22
23	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т				2 379,48	136,11	2 515,59
			0,3533				840,67	48,09	888,76
24	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.				1 797,12	95,61	1 892,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			0,675				1 213,06	64,54	1 277,60
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34011		1 005	168	31	2 231	127	3 531
		ОХР и ОПР							618
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							420
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 569
00000/34090 ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (ВЕДОМОСТЬ РАБОТ) - 43.78 РУБ.									
25	E46-68-2	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 35 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 230 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕРСТИЙ	159,13	5,75				164,88
			0,1	15,91	0,58				16,49
26	E46-68-2	СВЕРЛЕНИЕ СКВОЗНЫХ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 50 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ (ЭЛЕКТРОДРЕЛЬЮ) В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГЛУБИНОЙ 230 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕРСТИЙ	159,13	5,75				164,88
			0,1	15,91	0,58				16,49
27	E46-71-1	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ НА ГЛУБИНУ 200 ММ ЭЛЕКТРОПЕРФОРАТОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ СПИРАЛЬНЫХ ШНЕКОВ ДИАМЕТРОМ ОТВЕРСТИЙ ДО 20 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%	100 ОТВЕРСТИЙ	318,26	16,46				334,72
			0,03	9,55	0,49				10,04
28	1/10-170-10/235	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 450 ММ	ШТ.				15,78	1,25	17,03
			0,0441				0,70	0,06	0,76
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090		41	2		1		44
		ОХР и ОПР							34
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							22
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							100
00000/34090 ДЕМОНТАЖ - 652.37 РУБ.									
29	E67-6-1	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДА РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М	182,44	0,54 К=1.2	0,35 К=1.2			182,98
			2	364,88	1,08	0,70			365,96
30	E67-7-1	ДЕМОНТАЖ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И РОЗЕТОК РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 ШТ.	119,42			К=1.2 К=1.2		119,42
			0,05	5,97					5,97
31	E67-6-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100 М	182,44	0,54	0,35			182,98

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,5	273,66	К=1.2 0,81	К=1.2 0,53			274,47
32 Е67-7-1	ДЕМОНТАЖ МАГНИТНОГО ПУСКАТЕЛЯ	100 ШТ.		119,42					119,42
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05	5,97	К=1.2	К=1.2			5,97
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34090			650	2	1			652
	ОХР и ОПР								388
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								264
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 304
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)			41	2		1		44
	ОХриОПР = 81.86%								34
	План.приб. = 52.34%								22
	ИТОГО								100
	ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства			1			2		3
	ОХриОПР = 67%								1
	План.приб. = 49.78%								1
	ИТОГО								5
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (рем)			4 754	590	138	7 215	424	12 983
	ОХриОПР = 59.57%								2 914
	План.приб. = 40.54%								1 983
	ИТОГО								17 880
	ИТОГО ПО Работы по ремонту сетей связи						4		4
	ОХриОПР = 76.38%								
	План.приб. = 37.3%								
	ИТОГО								4
	ИТОГО			4 796	592	138	7 222	424	13 034
	ОХР и ОПР								2 949
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 006
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								4,1
	ВСЕГО								17 989
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								6 230
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								693
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								4
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								1
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								4 577

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	TRANСПОРТ								247
	ОХР и ОПР								423
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								286
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								11 759
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								4 104
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								588
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								137
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								2 645
	TRANСПОРТ								177
	ОХР и ОПР								2 526
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 719
	МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ						5 321		5 321
	TRANСПОРТ							106	106
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								23 416
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								278,44
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								6,99
	ВСЕГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [17989+0+0+0]								17 989
	ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ [(((4796+138)*(34/100)) * ((100-0)/100)]								1 678
	ИТОГО ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ [0+1678+0+0+0+0+0+0]								1 678
	ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ И ИНЫХ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ [17989+1678+0]								19 667

Составил _____ Климко В.М.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____ Царькова Е.А.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №3
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	278,44		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	6,99		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	3,166678	44,31	140,32
4	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	7,724671	0,39	3,01
5	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,576	38,61	22,24
6	M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	3,166678	55,68	176,32
7	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	13,447166	1,35	18,15
8	M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,918	0,60	1,15
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	18,345734	0,97	17,80
10	M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,576	11,24	6,47
11	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	70,33274	0,89	62,60
12	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	14,576587	1,47	21,43
13	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,72	0,43	0,31
14	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,084	22,36	1,88
15	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	23,6801	5,05	119,58
16	5/20-10-20/6	DIN-РЕЙКА ОМЕГА-ПРОФИЛЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, РАЗМЕРОМ 35X7,5 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ДЛИНОЙ 200 ММ	ШТ.	4	1,01	4,04
17	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,0325	53,98	1,75
18	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,117648	10,27	1,21
19	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,008	41,47	0,33
20	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000742	6 501,64	4,82
21	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,11763	7,20	0,85
22	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,417024	21,60	9,01
23	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000212	5 186,42	1,10
24	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,694711	1 797,12	1 248,48

1	2	3	4	5	6	7
25	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	8,364726	4,19	35,05
26	1/10-240-30-30/290	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 50 ММ	КГ	4,4118	58,39	257,61
27	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,6535	4,01	2,62
28	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	2,3168	6,48	15,01
29	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,72	6,80	4,90
30	5/10-10-10-10-1/121	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS П 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,066	2 040,96	134,70
31	5/10-10-10-10-1/124	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS П 3 X 6-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,234	7 576,38	1 772,87
32	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	1,05742	536,05	566,83
33	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,061177	141,44	8,65
34	5/20-40-4/11-М	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0612	56,06	3,43
35	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	25	2,96	74,00
36	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,008619	6 240,00	53,78
37	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,008619	7 135,22	61,50
38	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	5 748,36	0,11
39	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	5,5092	5,78	31,84
40	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	8,7508	3,68	32,20
41	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	8,470656	13,92	117,91
42	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,032	14,29	0,46
43	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,072059	82,51	5,95
44	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,0066	89,20	0,59
45	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,004706	14 742,00	69,38
46	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,000013	1 381,92	0,02
47	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,03	31,00	0,93
48	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,729418	192,00	140,05
49	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	1,1763	36,00	42,35
50	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ.	4,17024	46,80	195,17

1	2	3	4	5	6	7
51	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	4	8,74	34,96
52	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,08	367,74	29,42
53	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001471	155 775,00	229,15
54	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015	2 184,00	32,76
55	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	6,53175	5,77	37,69
56	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,3533	2 379,48	840,67
57	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,14	5,95	0,83
58	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,00005	133,57	0,01
59	5/30-30-4-1-2-1/3-М	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	6	7,88	47,28
60	1/10-170-10/235	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 450 ММ	ШТ.	0,0441	15,78	0,70
61	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	5,9723	5,72	34,16
62	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	37,18874	8,99	334,33
63	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	15,52256	12,48	193,72
64	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	7,877167	2,10	16,54
65	5/20-20-3-1/4	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 32 ММ	М	5	2,86	14,30
66	5/20-20-3-2/2	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	66	0,68	44,88
67	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	234	1,69	395,46
68	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0252	21,28	0,54
69	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,106	7,16	0,76
70	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000039	5 388,00	0,21
71	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,006388	5 040,00	32,20
72	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,18	8,60	1,55
		ОБОРУДОВАНИЕ:				
73	5/30-30-1-6-1/33-ОБ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 20А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	2	3,54	7,08
74	5/30-30-1-6-1/42-ОБ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	2	7,04	14,08
75	5/30-10-5/31-ОБ	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ЩРН-36 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	2	2 650,00	5 300,00

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)



Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)



Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №3
объемов работ и расхода ресурсов
на ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34022	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	ШТ 6	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,98
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,00
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00048
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,04
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	2
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,04
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,18
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,032
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,14
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,72
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000742
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000212
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,488
			1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,106
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,03
			5/20-10-20/6	DIN-РЕЙКА ОМЕГА-ПРОФИЛЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, РАЗМЕРОМ 35X7,5 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ДЛИНОЙ 200 ММ	ШТ.	4
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	4
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,08
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,008
			5/30-10-5/31-ОБ	ЩИТ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ТИПА ШРН-36 (КОРПУС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ)	ШТ.	2
			5/30-30-1-6-1/33-ОБ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 20А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	2
			5/30-30-1-6-1/42-ОБ	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 1Р 32А (С) 4,5КА ВА 47-29	ШТ.	2
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,2112
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,544
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,576
			M100602	МОЛОТКИ БУРИЛЬНЫЕ ЛЕГКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МАШ.-Ч	0,576
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,456
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,24
			M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,72
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,2112
00000/34031	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	М 315	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51,90
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,02
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000132


1	2	3	4	5	6	7
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,729418
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,1471
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,2942
			1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,000294
			1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,000294
			1/10-240-30-30/290	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 50 ММ	КГ	4,4118
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,197114
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,29412
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	8,470656
			5/10-10-10-10-1/121	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS П 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,066
			5/10-10-10-10-1/124	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS П 3 X 6-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,234
			5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,015
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,019711
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,061177
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	30,00024
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,072059
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,117648
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,004706
			5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,001471
			М021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	1,011191
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	13,447166
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,649594
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	14,576587
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,391874
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,464219
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,011191
00000/34032	ЭЛЕКТРОУСТАНОВочНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ШТ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,89
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,1224
			1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	0,1224
			1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000039
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0252
			5/20-40-4/11-М	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0612

1	2	3	4	5	6	7					
			5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	25					
			5/30-30-4-1-2-1/3-М	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	6					
			5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,0066					
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	0,00288					
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,504					
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,00288					
00000/34090	МАТЕРИАЛЫ	М	305	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	107,27				
				C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,31				
				1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНООСНОВНОСТЬЮ	Т	0,000013				
				1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	7,877167				
				1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002851				
				1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	5,8099				
				1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	4,1287				
				1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	1,05742				
				1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	4,542212				
				1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	6,23763				
				1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2.5 ММ	КГ	0,0325				
				4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,00005				
				5/20-20-3-1/4	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 32 ММ	М	5				
				5/20-20-3-2/2	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	66				
				5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	234				
				5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	7,1885				
				5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	15,52256				
				5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,11763				
				5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,417024				
				5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	1,1763				
				5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 УЗ	10 ШТ.	4,17024				
				5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,6535				
				5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	2,3168				
				M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 10 Т	МАШ.-Ч	1,158407				
				M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	10,550506				
				M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	7,724671				
				M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	11,15286				
				M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	28,877821				
				M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,158407				
				00000/34011	ЗАЗЕМЛЕНИЕ	М	225	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	57,51
								C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,58
								1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002925
								1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	2,475
								1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	5,175
								1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,008325
								1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,008325
1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	3,015								

1	2	3	4	5	6	7
			1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,3533
			5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 УЗ	1000 ШТ.	0,675
			M021141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,783
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	9,936
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,345
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	37,692
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,783
00000/34090	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (ВЕДОМОСТЬ РАБОТ)	РУБ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,63
		43,78	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-170-10/235	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 450 ММ	ШТ.	0,0441
			M330201	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,918
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,5547
00000/34090	ДЕМОНТАЖ	РУБ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	41,26
		652,37	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,07
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,084

Составил

(должность служащего)

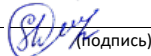


Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	прием отходов		0,2				8,00		8,00
5	ПРИМЕЧАНИЕ: СТОИМОСТЬ ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ ВКЛЮЧАЕТ ЗАТРАТЫ ПО ПОГРУЗКЕ И ПЕРЕВОЗКЕ								
	ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО								
	В ТОМ ЧИСЛЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ: ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТ ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	СРЕДСТВА НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ:						8		8
	В Т.Ч. СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ						8		8
	ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ								8
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						591		591
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						591		591
	МАССА (КОЛИЧЕСТВО) ОТХОДОВ ПОГРУЗКА, Т РАЗГРУЗКА, Т ПРИЕМ И ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ, МЗ								
	КОНКУРСНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ								1
	КОЭФФИЦИЕНТ, УЧИТЫВАЮЩИЙ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ								1
	СРЕДСТВА НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ								8
	В ТОМ ЧИСЛЕ СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ								8
	ИТОГО СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА И НА ВЫПОЛНЕНИЕ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ОБРАЩЕНИЮ С ОТХОДАМИ [0+0+8]								8
	ИТОГО ПРОЧИХ СРЕДСТВ С УЧЕТОМ ПРОГНОЗНОГО ИНДЕКСА [8*1]								8
	ВСЕГО ПРОЧИХ СРЕДСТВ С УЧЕТОМ НАЛОГОВ [8+0+0]								8
	ВСЕГО С УЧЕТОМ ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ СРЕДСТВ [0+8+0]								8

Составил

Климко В.М.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №4
на ОТХОДЫ

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.			
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.			

Составил _____ Климко В.М.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Проверил _____ Царькова Е.А.
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМЫ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОЙ ЭНЕРГИИ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81


Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №4
объемов работ и расхода ресурсов
на ОТХОДЫ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/29090	ПЕРЕРАБОТКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ	Т 0,2345	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			8/1/580/П1	ЛОМ МЕДНЫХ СПЛАВОВ НЕСОРТИРОВАННЫЙ	Т	0,0475
			8/1/580/П2	ПРОВОД АЛЮМИНИЕВЫЙ НЕЗАГРЯЗНЕННЫЙ	Т	0,046
			8/1/580/П3	МЕТАЛЛОЛОМ СТАЛЬНОЙ	Т	0,141

Составил

(должность служащего)

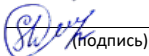


Климко В.М.

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)
на пусконаладочные работы

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование объекта, здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

Стоимость 19,64 тысяч белорусских рублей

Номер локальных смет и расчетов	Наименование разделов, объектов, работ и расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей				Прочие расходы	Налоги	Всего (гр.6+ гр.7+ гр.8)	Затраты труда (трудоемкость), человеко-часов
		заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	итого (гр.3+ гр.4+ гр.5)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
201	№201 ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ	10,276	4,238	1,632	16,146	3,494		19,64	325,89
	ИТОГО	10,276	4,238	1,632	16,146	3,494		19,64	325,89

Главный инженер проекта

(должность служащего)

(подпись)

Зенькович В.В.
(инициалы, фамилия)

Начальник

(наименование)

отдела (подразделения)

(подпись)

Завьялов Ю.Н.
(инициалы, фамилия)

Составил

(должность служащего)

(подпись)

Климко В.М.
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

Царькова Е.А.
(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Заказчик

(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

Наименование здания, сооружения: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

Шифр здания, сооружения: 213/25-12.25/81

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА №201

(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №201)

на ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

(наименование вида пусконаладочных работ)

Составлена в ценах 01.01.2026

(на дату разработки)

Стоимость 19,64 тысяч белорусских рублей

Нормативное рабочее время

Цена одного человека-часа

16,96 часов

рублей

№ п/п	Обоснование (номер или шифр нормативов расхода ресурсов, номер индивидуальных норм расхода ресурсов и т.д.)	Наименование и техническая характеристика оборудования или видов работ	Единица измерения	Количество единиц измерения	Нормы затрат труда, человеко-часов		Стоимость, белорусских рублей	
					на единицу измерения	всего	на единицу измерения	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Чел.ч.= 16.96 руб/ч; Дата: на 1-ое Января 2026г.; Методика: Пуско-наладка, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.								
	00000/36090	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ.ПНР) - 10276.14 РУБ.						
1	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1	9,85	9,85	312,83	312,83
2	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	КАНАЛ	5	4,74	23,70	150,54	752,70
3	ЦПНР02-01-033	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 10 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	2	47,79	95,58	1 517,78	3 035,56
4	ЦПНР02-01-034	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 10 ДО 19 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-33 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	КАНАЛ	16	4,63	74,08	147,05	2 352,80
5	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	1	9,85	9,85	312,83	312,83
6	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	КАНАЛ	3	4,74	14,22	150,54	451,62
7	ЦПНР02-01-031	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ II КАТЕГОРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ СЛОЖНОСТИ С КОЛИЧЕСТВОМ КАНАЛОВ (КОБШ) РАВНЫМ 2 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	СИСТЕМА	4	9,85	39,40	312,83	1 251,32
8	ЦПНР02-01-032	ЗА КАЖДЫЙ КАНАЛ СВЫШЕ 2 ДО 9 ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАТИВУ РАСХОДА РЕСУРСОВ Ц2-1-31 РАЗРЯД=12.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.8726 ОХРиОПР=41.24%, План=15.88%	КАНАЛ	12	4,74	56,88	150,54	1 806,48
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36090 ОХР и ОПР				323,56		10 276 4 238

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						1 632
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						16 146
		ИТОГО ПО Пусконаладочные работы				323,56		10 276
		ОХР и ОПР ОХРиОПР = 41.24%						4 238
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ План.приб. = 15.88%						1 632
		ИТОГО						16 146

ИТОГО	16 146
Заработная плата	10 276
ОХР и ОПР	4 238
Плановая прибыль	1 632
Прочие расходы, в т.ч.	3494
ЗАТРАТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ОТЧИСЛЕНИЯМИ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	3494
Всего по смете	19640

Составил	_____	_____	Климко В.М.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____	_____	Царькова Е.А.
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Заказчик	_____	_____	_____
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

КОД ОБЪЕКТА:

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ

ШИФР ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ: 213/25-12.25/81

КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ:

ВЕДОМОСТЬ
объемов и стоимости пусконаладочных работ
ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ


(вид пусконаладочных работ)

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

Обоснование	Наименование видов работ	Объем	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Затраты труда, человеко- часов
		единица измерения	заработная плата	ОХР и ОПР	плановая прибыль	налоги	прочие расходы	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
00000/36090	ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ (АОВ.ПНР)	10276,14 РУБ.	10,276	4,238	1,632		3,494	19,64	323,56
	Итого		10,276	4,238	1,632		3,494	19,64	323,56

Составил

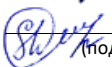
(должность служащего)



Климко В.М.
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



Царькова Е.А.
(инициалы, фамилия)

Заказчик

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: ЗАМЕНА УЗЛОВ ГРУППОВОГО УЧЕТА, СИСТЕМ АВТОМАТИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ ПОДАЧИ ТЕПЛОВОЙ ЭНЕРГИИ В ЖИЛОМ ДОМЕ №29 ПО УЛ. НЕКРАСОВА

Код объекта:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

Составлена в ценах на 01.01.2026
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, бел. руб.	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы						
1	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,000013	1 381,92	0,02
2	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,000146	433,28	0,06
3	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000005	4 944,05	0,02
4	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4- 6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,000083	651,65	0,05
5	1/10-120-160- 60/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	3,09	12,80	39,55
6	1/10-120-160- 60/441	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ С ПОКРЫТИЕМ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	15,45	15,65	241,79
7	1/10-135-10-8/35	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ И-20А	Т	0,000088	3 726,28	3,28
8	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000065	38 280,00	24,88
9	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,8035	5,70	4,58
10	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	9,00552	2,10	18,91
11	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,021555	5 040,00	108,64
12	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,002012	12 000,00	24,14
13	1/10-140-40/90	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 3 ММ	КГ	1,1805	15,73	18,57
14	1/10-140-60-10/16	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,000473	4 018,01	1,90
15	1/10-150-15/100	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	38	0,58	22,04
16	1/10-150-15/105	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4	0,71	2,84
17	1/10-150-15/70	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 3 ММ	КГ	0,08	5,92	0,47
18	1/10-150-15/90	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4	0,30	1,20
19	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,186	4,37	0,81
20	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	9,794215	5,72	56,02
21	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,02	7,66	0,15
22	1/10-170-10/235	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 450 ММ	ШТ.	0,0441	15,78	0,70
23	1/10-170-2/40	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,08	2,44	2,64

1	2	3	4	5	6	7
24	1/10-170-5/5	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,08	111,50	8,92
25	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	1,193624	192,00	229,18
26	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	9,99821	3,68	36,79
27	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,00486	5,65	0,03
28	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	1,15048	536,05	616,71
29	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	5 748,36	0,11
30	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	5,5132	5,78	31,87
31	1/10-230-40-20/28	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, БЕЖЕВАЯ	Т	0,00012	5 880,00	0,71
32	1/10-230-40-20/55	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЖЕЛТАЯ	Т	0,008619	6 240,00	53,78
33	1/10-230-40-20/64	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,008619	7 135,22	61,50
34	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,5337	15,00	8,01
35	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,18	8,60	1,55
36	1/10-230-45-10/455	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-16, БЕЖЕВАЯ	Т	0,000046	10 800,00	0,50
37	1/10-230-45-10/85	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ГОЛУБАЯ	Т	0,000488	7 711,13	3,76
38	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,032	14,29	0,46
39	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,065953	9,18	0,61
40	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,5642	8,04	4,54
41	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,14	5,95	0,83
42	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,02486	5,86	0,15
43	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,36	10,28	3,70
44	1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000136	1 930,21	0,26
45	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,004	5,06	0,02
46	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,72	6,80	4,90
47	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,3604	16,28	38,43
48	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,506	66,00	33,40
49	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,28	5,70	1,60
50	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001405	6 501,64	9,13
51	1/10-240-10-15/14	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,004219	3 460,01	14,60
52	1/10-240-10-15/6	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000404	6 840,00	2,76
53	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0.9 ММ	КГ	0,0324	7,03	0,23
54	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000402	5 186,42	2,08
55	1/10-240-20/10	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 6 ММ	Т	0,000154	5 094,00	0,78
56	1/10-240-20/11	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 8 ММ	Т	0,001332	5 382,00	7,17
57	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00081	4,12	0,00
58	1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,001	33,74	0,03
59	1/10-240-30-30/290	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 50 ММ	КГ	7,2195	58,39	421,55
60	1/10-240-30-50/10	ДЮБЕЛЬ С ШУРУПОМ ДЛЯ БЫСТРОГО МОНТАЖА 6 X 40 ММ	100 ШТ.	16,35911	4,19	68,54
61	1/10-240-50-15/10	ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ М8 X 1000	ШТ.	120	1,86	223,20

1	2	3	4	5	6	7
62	1/10-240-50-16/22	ШАЙБА ДИАМЕТРОМ 12 ММ	КГ	0,106	7,16	0,76
63	1/10-240-50-16/6	ШАЙБА ПЛОСКАЯ ОЦИНКОВАННАЯ	КГ	0,689816	8,78	6,06
64	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,000039	5 388,00	0,21
65	1/10-260-150-1/121	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245, ШИРИНОЙ ПОЛОК 35-56 ММ	Т	0,0192	2 267,58	43,54
66	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000158	6 907,70	1,09
67	1/10-260-170-4/20	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 10 - 14 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245	Т	0,0618	2 841,46	175,60
68	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,00243	2,09	0,01
69	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,492	6,42	3,16
70	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	11,616452	5,77	67,03
71	1/10-260-30-18/7	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 10 X 100 ММ	Т	0,006	3 609,79	21,66
72	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,079106	3 156,98	249,74
73	1/10-260-30-8/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, РАЗМЕРАМИ 4 X 50 ММ	Т	0,3533	2 379,48	840,67
74	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,000216	3 947,24	0,85
75	1/10-260-80-1/18	ЛИСТ СТАЛЬНОЙ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С235, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 4 ММ	Т	0,0009	2 868,00	2,58
76	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,422	1,74	2,47
77	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,0325	53,98	1,75
78	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000252	9 450,00	2,38
79	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	14,388288	13,92	200,28
80	1/55-50-20/77	ЛАК ПЕНТАФТАЛЕВЫЙ ПФ-170	Т	0,000016	5 657,15	0,09
81	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,18711	7,57	1,42
82	1/55-50-30/12	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-12-03	Т	0,001224	12 818,42	15,69
83	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,03	31,00	0,93
84	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	4	1,54	6,16
85	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2	2,15	4,30
86	3/10-10-20-30/80	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-89	ШТ.	2	2,65	5,30
87	3/10-10-20-30/90	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-100	ШТ.	4	4,44	17,76
88	3/10-10-20-40/10	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-8	М	0,4	2,23	0,89
89	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,5	3,30	1,65
90	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	4	13,02	52,08
91	3/11-10-10-20/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4	12,13	48,52
92	3/11-10-10-30/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	8	18,56	148,48
93	3/11-10-10-30/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	38	27,30	1 037,40
94	3/11-10-10-30/90	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4	32,93	131,72

1	2	3	4	5	6	7
95	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,05367	6 624,00	355,51
96	3/3-40-10-80/80	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МЕЖФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИСКОВЫЕ КОМ-80	ШТ.	7	66,89	468,23
97	3/3-40-50-10/62	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, С ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМИ ШТУЦЕРАМИ	ШТ.	1	137,70	137,70
98	3/3-50-30-20/10	КРАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТРЕХХОДОВЫЕ КРТПП ЛАТУННЫЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	40	12,78	511,20
99	3/3-50-30-50/10	КРАНЫ ТРЕХХОДОВЫЕ С ФЛАНЦЕМ ДЛЯ МАНОМЕТРА 11Б38БК ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	2	16,31	32,62
100	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	12	11,11	133,32
101	3/3-50-80-10/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	8	21,06	168,48
102	3/3-50-80-60/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-50-16	ШТ.	2	127,38	254,76
103	3/3-50-80-60/20	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-80-16	ШТ.	12	174,35	2 092,20
104	3/3-50-80-60/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ КШ-100-16	ШТ.	2	472,21	944,42
105	3/3-60-10-20/40	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	1	62,35	62,35
106	3/3-60-10-20/60	ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДАХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ С ФЛАНЦАМИ	ШТ.	5	100,19	500,95
107	3/6-80-20-10/80	ТРУБКА ГИБКАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ ТГН ДИАМЕТРОМ 15 ММ С НАКИДНЫМИ ГАЙКАМИ ДЛЯ ВОДЫ L=2000 ММ	ШТ.	4	25,68	102,72
108	3/7-10-20-10/20	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ	М	3	62,57	187,71
109	3/7-10-20-10/40	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ ЗДАНИЙ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ	М	15	87,40	1 311,00
110	3/7-10-20-20/30	УЗЛЫ УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ (ТРУБОПРОВОДЫ) ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ БЕЗ ГИЛЬЗ И КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	3	23,65	70,95
111	3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	40	15,29	611,60
112	3/8-20-10-20/10	МАНОВАКУУММЕТРЫ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ НА МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЯХ С КЛАССОМ ТОЧНОСТИ 2,5, ДИАМЕТР КОРПУСА 160 ММ, ДАВЛЕНИЕ ДИАПАЗОНОМ ОТ -0,1 МПА ДО 2,4 МПА	ШТ.	2	148,80	297,60
113	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	20	10,18	203,60
114	3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	8	54,56	436,48
115	3/8-50-30/70	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ). ДИАМЕТРОМ 25 ММ	КОМПЛ.	2	112,80	225,60
116	3/8-50-30/80	КОМПЛЕКТЫ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПЕРВИЧНЫХ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕЙ РАСХОДА ФЛАНЦЕВЫХ (ФЛАНЦЫ, БОЛТЫ, ГАЙКИ, ПРОКЛАДКИ-КОМПЕНСАТОРЫ). ДИАМЕТРОМ 32 ММ	КОМПЛ.	3	166,80	500,40
117	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,05585	133,57	7,46
118	5/10-10-10-10-1/121	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг (А)-LS П 3 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,066	2 040,96	134,70

1	2	3	4	5	6	7
119	5/10-10-10-10-1/124	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS П 3 X 6-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 6 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ, В ПЛОСКОМ ИСПОЛНЕНИИ	1000 М	0,234	7 576,38	1 772,87
120	5/10-10-10-10-1/80	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ (А)-LS 5 X 1,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ ПО КАТЕГОРИИ (А) С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ПЯТЬЮ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,053	3 694,96	195,83
121	5/10-10-60-2-5-1-1/8	КАБЕЛЬ КОНТРОЛЬНЫЙ МАРКИ КВВГНГ-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 4 X 1 ММ ²	1000 М	0,079	2 294,04	181,23
122	5/10-10-70-4-2/732	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 0,35 ММ ²	1000 М	0,177	1 234,52	218,51
123	5/10-10-70-4-2/741	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,75 ММ ²	1000 М	0,053	2 182,50	115,67
124	5/10-10-70-4-2/753	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,35 ММ ²	1000 М	0,04	2 076,19	83,05
125	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ ²	1000 М	0,025	2 432,06	60,80
126	5/10-20-60-2/6	ПРОВОД СИЛОВОЙ МАРКИ ПВ1 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,03	2 184,00	65,52
127	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	12,642	6,31	79,77
128	5/20-10-1/150	КРЫШКА ЛОТКА КАБЕЛЬНОГО ШИРИНОЙ 50 ММ ИЗ СТАЛИ S= 0,55 ММ (ЦИНКОВАНИЕ ПО МЕТОДУ СЕНДЗИМИРА)	М	60	4,74	284,40
129	5/20-10-1/54	ЛОТОК КАБЕЛЬНЫЙ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 50 X 300, ОЦИНКОВАННЫЙ ГОРЯЧИМ СПОСОБОМ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,55 ММ	М	60	19,79	1 187,40
130	5/20-10-10/6	ПРОФИЛЬ (Z-ПРОФИЛЬ) МОНТАЖНЫЙ, ТИПА К239 У2	ШТ.	1	84,43	84,43
131	5/20-10-9/20	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-10 НЕГЕРМЕТИЧНЫЙ ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ, ДИАМЕТРОМ 10 ММ	М	129	1,02	131,58
132	5/20-20-3-1/4	ТРУБА ГЛАДКАЯ ЖЕСТКАЯ ПВХ, ДИАМЕТР 32 ММ	М	5	2,86	14,30
133	5/20-20-3-2/1	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	М	47	0,67	31,49
134	5/20-20-3-2/2	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	66	0,68	44,88

1	2	3	4	5	6	7
135	5/20-20-3-2/4	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПВХ ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	234	1,69	395,46
136	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0252	21,28	0,54
137	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	10,321	8,74	90,21
138	5/20-30-2/5	ДЕРЖАТЕЛЬ ШИН ЗАЗЕМЛЕНИЯ К188 У3	1000 ШТ.	0,714208	1 797,12	1 283,52
139	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	62,4578	8,99	561,50
140	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	47,12756	12,48	588,15
141	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,12642	449,28	56,80
142	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,201384	7,20	1,45
143	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,543444	21,60	11,74
144	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,448457	10,27	4,61
145	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,028	41,47	1,16
146	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	2,01384	36,00	72,50
147	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	1,2642	39,60	50,06
148	5/20-40-2/4	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У479 У3	10 ШТ.	4,17024	46,80	195,17
149	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	25	2,96	74,00
150	5/30-40-2/24	ЛЕНТА ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ЛЭТСАР	КГ	0,0066	89,20	0,59
151	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,009446	14 742,00	139,25
152	5/50-70-2/6	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ БЕССУРЬМЯНИСТЫЙ В ЧУШКАХ, МАРКИ ПОС40	Т	0,003422	155 775,00	533,06
153	6/20-350-15/103	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 X 32 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 76 X 3.5-38 X 2.5 ММ	ШТ.	4	4,56	18,24
154	6/20-350-15/117	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3	ШТ.	2	10,55	21,10
На основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы (применительно-другой регион, период)						
172	5/20-10-10/11	ПРОФИЛЬ (УГОЛОК) МОНТАЖНЫЙ ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ, ТИПА К237 УТ 1,5	ШТ.	1	16,15	16,15
173	5/20-10-20/6	DIN-РЕЙКА ОМЕГА-ПРОФИЛЯ ПЕРФОРИРОВАННАЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, РАЗМЕРОМ 35X7,5 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ, ДЛИНОЙ 200 ММ	ШТ.	4	1,01	4,04
174	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,12669	141,44	17,92
175	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,08	367,74	29,42
176	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,148882	82,51	12,28
177	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	1,1188	4,01	4,49
178	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	2,3168	6,48	15,01
На основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Гостройпортал"						
155	3/5-40/1-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-100F 280	ШТ.	2	3 265,19	6 530,38
156	3/5-40/2-М	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ ОДИНАРНЫЙ GEM 50-120F 280	ШТ.	2	3 560,00	7 120,00
157	3/8-10-10/1-М	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ДАВЛЕНИЯ PRT-101 0-1,6 МПА G1/2 0,5%	ШТ.	4	292,76	1 171,04
158	3/8-10-30-10/12-М	РЕЛЕ ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ RVG-30-0,2-2 (0,2 МПА)	ШТ	2	60,67	121,34
159	3/8-20-20-10/10-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-225-СТ20-МП, ЗК14-2-3-02 (ОТВОД ОС100Н-01-G1/2 (ПРЯМОЕ С ПЕТЛЕЙ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	30	15,47	464,10
160	3/8-20-20-10/11-М	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ПРЯМОЕ 1,6-70-СТ20-МП, ЗК14-2-1-02 (ОТВОД ОС100Н-05-G1/2 (L=250 ММ, G1/2 ВТОРОЙ КОНЕЦ ПОД ВВАРКУ))	ШТ	15	10,63	159,45
161	3/8-30-10/10-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА (ТСП-Н2.2.00.00.7.1.1)	ШТ.	2	55,31	110,62
162	3/8-30-10/11-М	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОГРУЖНОЙ ТВП (ТСП-Н5.1.02.00.7.1.0 С К.М.Ч.)	ШТ.	4	95,15	380,60
163	3/8-40-70-20/20-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М25.25 (ИСП. У1)	ШТ.	1	3 382,69	3 382,69

1	2	3	4	5	6	7
164	3/8-40-70-20/21-М	ТЕПЛОСЧЕТЧИК И СЧЕТЧИК ВОДЫ СКМ-2 М32.32 (ИСП. U1)	ШТ.	1	3 408,62	3 408,62
165	5/20-10-1/1-М	УГОЛ СРО 90 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ 90° 100Х50 В КОМПЛЕКТЕ С КРЕПЕЖНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ ПЛАСТИНАМИ, НЕОБХОДИМЫМИ ДЛЯ МОНТАЖА, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЙ	ШТ.	4	126,94	507,76
166	5/20-10-1/2-М	ЛЕГКАЯ КОНСОЛЬ ДЛЯ ЛОТКА ТИПА DW ОСН.100 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	ШТ	20	15,90	318,00
167	5/20-10-10/13-М	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ П-ОБРАЗНЫЙ 50Х29Х1000 ММ, ПЕРФОРИРОВАННЫЙ, ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 2,5 ММ, ПОКРЫТИЕ ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВОЕ (HDZ	М	40	49,74	1 989,60
168	5/20-10-11/1-М	КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ SSM, ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ 132Х164Х117.5 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 2,5 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННОЕ	ШТ.	40	108,90	4 356,00
169	5/20-10/1-М	ПЕРЕГОРОДКА ЛОТКА SER 100Х50Х3000 ММ, ТОЛЩИНА СТАЛИ 0,8 ММ, ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННАЯ	М	120	18,23	2 187,60
170	5/20-40-4/11-М	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0612	56,06	3,43
171	5/30-30-4-1-2-1/3-М	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ ДВУХМЕСТНАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-303	ШТ.	6	7,88	47,28

На основании мониторинга цен, проводимого для индивидуальных материалов

179	1/10-120-160-60/1-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 80	ШТ	14	64,80	907,20
180	1/10-120-160-60/2-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КРАН ШАРОВОЙ ДУ 50	ШТ	2	58,80	117,60
181	1/10-120-160-60/3-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	6	45,36	272,16
182	1/10-120-160-60/4-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА КЛАПАН ОБРАТНЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 50	ШТ	1	44,10	44,10
183	1/10-120-160-60/5-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ФИЛЬТР СЕТЧАТЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ 80	ШТ	4	82,80	331,20
184	1/10-120-160-60/6-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА ТРЕХХОДОВОЙ РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ДУ 50	ШТ	2	70,80	141,60
185	1/10-120-160-60/7-И	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ БЫСТРОСЪЕМНАЯ НА РЕГУЛЯТОР ПЕРЕПАДА ДАВЛЕНИЯ ДУ 50	ШТ	2	58,80	117,60

Составил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)